

东菱老机芯/型批次质量更改方案:

一、29 寸、34 寸（老机芯只有东芝机芯，TA8880）

故障现象：出现英文菜单，FACTORY1（工厂设置1），此时满屏英文字幕，无图、无声，遥控、按键不起作用。

检查及更改方案：

1、查存储器 ICA02，NM24C02N 的标识：

属 NB69AF（NM24C02N）标识，其第 7 脚不接地；

属 ATMEL（NM24C02N）标识其第 7 脚接地。

2、当更改后无效，只有更换 ICA02 和 ICA01（TMP87PM36N/TMP87CK36N）。

二、2158、2128W、2118W、2180 等 A3 机芯，出现黄色回扫线：

(1)若用本机遥控器调整：需在遥控器上 P+、P-键之间，安装一个键；若无反应，可在遥控器内部集成块 9012-011 的 3 脚、16 脚各引一条线制成此键。若按了此键屏显还不能正常，可在 3 秒钟内（绿色英文字符消失前）按遥控器盒上“1”键，即可转为正常。

21 寸本机遥控器

(2)若用 29 寸（老东芝）遥控器调整，先进入 AV 状态：

第一步：

1、按 AMA.M 键，屏幕上出现：

FACTORY（红色）

OSD：N（红色）

2、按遥控器①键光栅恢复正常

第二步：

3、再按 AMA.M 键，屏幕上字样为：

FACTORY（绿色）

OSD：P（绿色）

第三步：

4、按两下 AMA.M 键，屏幕上出现

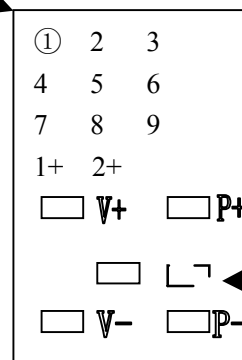
FACTORY

OSD：P（两字符红、绿色交替显示）

5、再按遥控器①键光栅恢复正常

6、关机、开机检查。

7、如按第三步操作后字符颜色不符，则需重新操作。



注意：不管用以上哪种遥控器调整，都需在调整完后对电路进行更改，以防故障再次出现。

a) 将存储器 TC89101P 的①②③脚分别对地接一只 6.2V 稳压二极管（正极接地），⑦脚对地接一只 470 Ω 电阻。

b) 将机芯上的跨线 J734 换成一只 10uH 色环电感。

对于以上更改可向用户作解释，用遥控器调整为“解密”，改电路为去掉“保护”。