

G 机芯



一、概述

海尔彩电采用 G 机芯的机器型号主要有 HG-2560V、HG-2569N、HG-2569PN、HG-2948、HG-2988N、HG-2988P 及 HG-2988PN，它们具有相同的进入工厂模式的方法，具体的方法和调试标准如下所述：

1、进入方法：

- (1) 按住“F”键，再按 AV/TV 键，屏幕中会出现两个红点。
- (2) 依次输入密码“1048”屏幕出现“MAKE”后进入了工厂状态。
- (3) 按住“F”键，然后按菜单“1”键，进入菜单 1（依次类推直到菜单 3）
- (4) 用键 $\uparrow \downarrow$ 选择，用音量调节它的大小及状态。

2、调试标准：

(1) 进入工厂几何菜单后，各项调整内容如下：

HPS	行中心	WID	行幅
DPC	枕形校正	CNR	角校正
KEY	梯形校正	LIN	帧线性
NIT	帧幅	VSC	帧 S 校正
VPS	帧中心		

(2) 按节目加或节目减键选择需要调节项目，按音量加或音量减键调节该项目。

(3) 再按住“F”键后按屏显键，进入工厂白平衡调试菜单，各项调整内容如下：

RDV	红驱动	GDV	绿驱动
BDV	蓝驱动	WFL	白峰抑制

(4) 按节目加或节目减键选择需要调节项目，按音量加或音量减键调节，WPL 调置到 5 5。

(5) 再按住“F”键按屏显键进入工厂功能设置菜单，一般为 16 进制数 39H，或 00BH(带 N 型号机型)，或 0139H(二合一彩电 CC2530V)，每位定义如下：

DATA	38H	
D15... D9		
D8	(1)VCD	(0)无 VCD
D7	(1)有卡拉 OK 菜单	(0)无卡拉 OK 菜单
D6	(1)按键时响铃	(0)不响铃

D5	(1)显示 WESTLAR 商标	(0)不显示
D4	(1)有超重低音菜单项	(0)无超重低音
D3	(1)有蓝背景功能	(0)无蓝背景
D2	(1)有 NICAM 功能	(0)无 NICAM
D1	(1)16:9M 模式	(0)4:3 模式
D0	(1)中文显示	(0)英文显示

改变功能设置时，根据需要先键入二个 16 进制数(A、B、C、D、E、F 分别对应遥控器上的屏显键、静音键、定时键、TV/AV、呼出键、——/——键)，再按音量加或音量减键确认使两个字符红色。

(6) 调整好各项目后，按关机键退出工厂模式。

注：各中心应慎用工厂调试方法，防止将整机状态调歪，难以恢复。