

S 机芯



一、概述

海尔彩电采用赛格—汤姆逊公司的 HS-2149、HS-2128 和采用三洋机芯的 LA7687、LA7688、LA76810 机芯，由此派生的机型主要有采用 LA7687 机芯的 HS-2528、HS-2529、HS-2558D 等机型，采用 LA7688 机芯的 HS-2168、HS-3708E 等机型，采用 LA76810 机芯的 HS-3709、HS-2596、HT-2199D 等机型，采用 LA76832 机芯的 25F9B-S、21F9B-S、29T1A-S，采用 LA76810A 机芯的 25T6D-S、25TA-S，下面就每一种机芯的典型机型来作一下介绍。

3.1. 赛格—汤姆逊公司的 S 机芯

(一) 以 HS-2149 为例来阐述赛格—汤姆逊公司的 S 机芯进入工厂调试模式的方法及标准

注：本方法仅适于具有总线状态的机型。

进入方法：

- 1、将机器置于 STANDBY-BY ON 状态，接收天线输入端口输入的 NTSC M 制式信号。
- 2、依次按遥控发射器上的“STORE”、“静音键”、“TV/CATV”键，进入工厂模式。
- 3、按遥控发射器上的关机键退出工厂模式，并保存当前调整的数据

(1) 进入工厂模式。

调整项目表

屏幕显示	调整项目	屏幕显示	调整项目
V AMPL 60Hz	场幅度	RED GAIN	红驱动
VERTLINEARITY	场线形	GREEN GAIN	绿驱动
V POSITION	场中心	BLUE GAIN	蓝驱动
H PHASE SHIFT	行中心	HUE NTSC	色调
BRIGHTNESS	亮度		
STD SELECTION	伴音制式选择	UHF ONLY	调谐波段选择
A L DK BG I MN		Y N	
AV1 ONOY Y N	AV 模式选择		

* 阴影为本机确认状态

- (2) 按遥控器“P+”、“P-”键选择调整项。
- (3) 按遥控器的音量加减键选择调整量。
- (4) 按遥控器“静音键”选择 YES/NO 。

附录：

1、关于海尔 HS-2149 型彩电 I²C 技术指标调试

首先将调试机调至一个声音和图象均正常的节目上，将电视机上的节目加和节目减键按下，屏幕出现“SM”字样，再按停止键，使本机处于维修状态，这时屏幕便开始显示调整菜单项目：

- (1) ✓ AMPL 50H(场幅度)
- (2) VERT LINEARITY(场线形)
- (3) BRIGHTNESS(白电平)
- (4) DC RED PAL
- (5) DC GREEN PAL
- (6) DC RED GAIN
- (7) GREEN GAIN
- (8) BLUE GAIN
- (9) H PHASE SHIFT(行中校)
- (10) AMPL 18-9
- (11) ✓ POSITION 0-1-2-3-4-5-6-7(场选幅度)
- (12) STD SELECTION A L DK BG I MN (制式选择)
- (13) UHF ONLY (甚高频选择)

这时，可根据 2149 型的技术数据依项调至正位置上，并且观察画面及图象的变化程度，待调整完毕，用图象功能按一下，使本机恢复收看状，退出维修区域，整机调试也可不采用电视节目，应用彩色电视信号发生器更佳。

2、HS-2580/HS-2980 进入工厂状态

以更换 N802(24LC04B/P)为例

步骤：1) 使电视机处于开机状态。

- 2) 按电视机控制板的功能按钮④
- 3) 按遥控器上的呼出 / 彩色制式按钮⑥
- 4) 用音量 / 图象调节按钮③的“+”或“-”

5) 选择“项目 3”的“设定 1”

6) 再按呼出 / 彩色电视制式按钮 ⑥，回到正常状态。