

LA76810



(一). 维修总线的进入

- (1) 依次按下菜单“MENU”键、显示键、静音键、和“SCAN”键，即进入工厂维修模式。
- (2) 按睡眠定时键，更换主菜单。
- (3) 按频道增减键“P+”或“P-”键选择调整项目，选中项目的字符由绿色变为红色。
- (4) 按音量增减键“VOL+”或“VOL-”键，调整选中的项目的数据
- (5) 按菜单“MENU”键退出工厂维修模式。

1. 维修模式调整内容

调整项目	调整功能	调整范围
MENU1		
V. SIZE	场幅度	0-127
V. POS	场中心	0-63
V. LINE	场线性	0-31
V. SC	场 S 校正	0-31
H. PHASE	行中心	0-31
H. BLK	左、右消隐	L7-0-R7
PATTERN	图案(测试信号)	1/2. 白场
		3. 黑场
		4. 田字方格
OSD-HPOS	字符左右位置	0-63
MENU2		
V. KILL	水平亮线(调加速极)	0-1
R. B	红枪截止	0-255
G. B	绿枪截止	0-255
B. B	蓝枪截止	0-255
R. D	红枪激励	0-127
G. D	绿枪激励	0-15
B. D	蓝枪激励	0-127
MENU3		
RF AGC	高放 AGC	0-63
V. SYS. SW	中频设置	0. 38.0MHz
		1. 38.9MHz
		2. 45.75MHz
		3. 58.75MHz
SND .TRAP	伴音陷波	0-7
VIDEO. LVL	视频幅度	0-7
FM. LEVEL	伴音解调输出幅度	0-31
R. B-BAL	红绿基准微调	0-15
DIG. OSD	字符颜色设定	0-1

OSD.CONT	字符对比度(亮度)	0-127
MENU4		
SUB.BRI	副亮度	0-127
SUB.CONT	副对比度	0-31
SUB.SHP	副清晰度	0-15
SUB.COL	副色饱和度	0-63
SCM.B-Y DC	SECAM 暗平衡	0-15
SCM.R-Y DC	SECAM 暗平衡	0-15
OPTION1		
AV-CH.OPT	AV 通道选项	0. TV/AV
		1. TV/AV1/AV2
		2/4/6. TV/AV/SVHS
		3/5/7. TV/AV1/AV2/SVHS
CSYS SEL	彩色制式选择	0. AUTO/PAL/SECAM/N3.58/N4.43
		1. AUTO/PAL/N3.58/N4.43
		2. AUTO/PAL/SECAM
HIGH GAIN	超强接收	0. 无
		1. 有
B.STR.OPT	图象增强(蓝色提升)	0. 有
		1. 无
LOGO OPT	厂标选项	0. 无
		1. 有
E.OSD ONLY	字符文字选择	0. 英文显示
		1. 中文/英文显示
AV STEREO	AV 立体声选择	0. 无
		1. 有
BASS EFF	重低音选择	0. 无
		1. 有
OPTION2		
16: 9 OPT	16: 9 选择	0. 无
		1. 有
AUDIO OPT	伴音选择	0. 无
		1. 有
POWER OPT	待机选择	0. 不记忆待机
		1. 有记忆待机
MOV .SCREEN	拉幕开关机选择	0. 不拉幕
		1. 拉幕

(二).调试步骤

1.电源调整

- (1) 数字电压表接在 B1 电压输出端；
- (2) 调节电位器 VR631，使 B1 输出的直流电压为 $115V \pm 0.2V$ 。

2.中放调整

- (1) 电平为 60dB 的 38MHZ 中频电视信号由调谐器的中频输出端(T/A 端)输入；

- (2) 示波器测量探头接在 **C244** 正端，输入灵敏度设置在 **1V/div**；输入耦合设置在 **DC**。
- (3) 调节 **L201**，使 **T/B** 端的电压为 **3.6V±0.1V**。

3.AGC 调整

- (1) 数字电压表接到调谐器 **AGC** 控制端 **C205** 正端；
- (2) 天线端输入电平为 **60dB** 的 **PAL** 制射频信号；
- (3) 进入 **MENU3** 主菜单，选择 **RF .AGC** 项，调整数据使数字电压表显示在 **3.6V±0.05V** 范围之内。
- (4) 输入信号衰减 **3DB**，确认 **AGC** 电压回到最大值。否则重复(2)、(3)步骤；
- (5) 输入信号强度增加到 **70~90dB**，不出现信号阻塞。

4.聚焦极、帘栅极与白平衡调整

- (1) 调试前整机预热 **5** 分钟以上；
- (2) 输入黑白测试卡，信号强度为 **70~80dB**，调节聚焦电位器，使图象聚焦最佳。
- (3) 进入 **MENU2**，选择 **V.KILL**，按住“**VOL+**”键不放，使屏幕出现一条水平亮线；
- (4) 调节帘栅电位器，使某种颜色的水平亮线刚刚出现，然后放开“**VOL+**”键；
- (5) 选择 **R.B**、**G.B** 和 **B.B** 调整暗平衡，选择 **R.D**、**G.D** 和 **B.D** 调整亮平衡。

5.行中心调整

进入 **MENU1**，选择 **H. PHASE** 项，调整数据使左右两端重显率相同(图象处于水平中心)。

6.场线性、场 S 校正、场中心及场幅度调整

- (1) 选择 **V. LINE** 项，调整数据使图象上下线性相同；
- (2) 选择 **V. SC** 项，调整数据使图象中部与上下两端的线性一样；
- (3) 选择 **V. PDS** 项，调整图象上下的重显率相同；
- (4) 选择 **V. SIZE** 项，将上下重显率调得与左右重显率相同。

附录： 76810 机心总线调整数据一览表

机型 项目	HT-2199D	HS-2160	HS-2596	HS-3709		
MENU1						
V. SIZE	55	58	107	101		
V. POS	33	21	22	21		
V. LINE	15	13	18	16		
V. SC	4	3	2	3		
H. PHASE	8	11	10	8		
H. BLK	6	3	4	6		
PATTERN	0	0	0	0		
OSD-HPOS	16	28	22	26		
MUTE2						
V.KLL	0	0	0	0		
R. . B	175	151	50	35		
G. B	177	188	107	107		
B. B	145	138	50	110		
R. D	109	106	90	60		
G. D	15	15	15	15		
B. D	123	84	68	90		
MENU3						
RF AGC	10	4	6	5		

V.SYS.SW	0	0	0	0		
SND.TRAP	4	4	0	0		
VIDEO.LVL	7	7	7	7		
FM.LEVEL	29	31	31	18		
R.B-BAL	8	8	5	14		
DIG.OSD	0	0	0	1		
OSD.CONT	70	65	75			
MENU4						
SUB.BRI	50	60	40	60		
SUB.CONT	25	26	31	31		
SUB.SHP	15	25	15	0		
SUB.COL	30	32	32	64		
SCM B-Y CD	0	0	0			
SCM R-Y CM	0	0	0			
OPTION1						
AV-CH.OPT	4	0	4	0		
C.SYS.SEL	1	1	1	0		
HIGH.GAIN	1	1	0	0		
B.STR..OPT	1	1	1	0		
LOGO OPT	1	1	1	1		
E.OSD ONLY	0	0	0	0		
AV STEREO	1	1	1			
BASS EFF	0	0	0			
OPTION2						
16:9 OPT	1	1	0			
AUDIO OPT	0	0	0			
POWER OPT	1	1	1			
MOV SCREEN	1	1	1			

使用 LA76810 机芯的机器有：21T9B-S 21T8D-S HS-2198B HT-2588BA HT-2599 25F8D-S

25T8D-S

此类机芯的机器主要由合肥生产