

LA76810A



(一) 用户遥控器进入工厂模式方法：

1. 按一下**回看键**，然后按住**本控板 V-键**，再按“**回看**”键，进入 FACTORY 级菜单
2. 按一下“回看”键，然后按住 V-键不放，再按“回看”键，进入下一级菜单 B/W BALANCE
3. 重复（2）中操作将依次进入 ADJUST 级菜单，SET UP 级菜单，然后按“P+”、“P-”，进行数据项目调整，“V+”、“V-”键进行数据数值调整。

调整完后，再按一下“回看”键，然后按住本控板 V-键不放，再按“回看”键将退出工厂模式状态。

序号	调试数据	初始值	释 义
B/W BALANCE			
1	C. B/W	0	调试信号
2	B-DRV	63	蓝驱动
3	G-DRV	7	绿驱动
4	R-DRV	63	红驱动
5	B-BIA	100	蓝截止
6	G-BIA	120	绿截止
7	R-BIA	100	红截止
8	S-BIA	25	副亮度
ADJUST			
1	H.PHASE	6	行相位（中心）
2	NT.H.PHASE	+04	60Hz信号行相位
3	H.BLK.LEFT	6	行左消隐
4	H.BLK.RIGHT	3	行右消隐
5	V.SIZE	103	场幅度
6	V.LINE	16	场线形
7	V.POSI	40	场中心
8	V.SC	0	场S形校正
9	NT.V.SIZE	-02	60Hz场幅度
10	NT.V.LINE	00	60Hz场线形
11	NT.V.POSI	+18	60Hz场中心
12	NT.V.SC	00	60Hz场S形校正
13	RF.AGC	23	高频AGC
14	VOL.OUT	105	音量输出
15	SUB.CONT	30	副对比度

16	SUB.COLOR	35	副色度
17	SUB.SHARP	10	副锐度
18	SUB.TINT	32	副色调
19	OSD.CONT	63	屏显对比度
20	OSD H.POSI.	0	屏显行位置
21	OSD V.POSI.	19	屏显场位置
22	FLAG H-POSI.	74	工厂标志行位置
23	FLAG V-POSI.	31	工厂标志场位置
SETUP			
1	BLK.STR.DEF	0	黑电平延伸开关
2	AFC GAIN	1	AFC增益开关
3	V.SEPUP	1	场同步分离灵敏度
4	CD.MODE	0	
5	DIGTAL OSD	1	数字OSD
6	GRAYMOD	0	
7	B.GAM.SEL	3	
8	RG.GAM.DEF	1	
9	BRGHT ABL.TH	0	
10	EMG.ABL.DEF	0	
11	BRT.ABL.DEF	0	
12	MID.STP.DEF	0	
13	R-Y/B-Y G.BL	8	
14	R-Y/B-Y ANG.	8	
15	SECAM B-Y DC	8	
16	SECAM R-Y DC	8	
17	C.KILL.OFF	0	
18	SND.TRAP	4	
19	VOL.FIL	1	
20	VIF.SYS.SW	0	中频制式开关
21	VIDEO.LEVEL	7	输出视频级别
22	FM.LEVEL	20	
23	POWER OPTION	1	冷开机状态模式
24	SCREEN OPTION	3	拉幕模式
25	SEARCH CHECK	1	无信号开机自动搜台开关

26	BAND OPTION	0	波段特性
27	CHANNEL MAX	218	存储频道数
28	AV OPTION	3	共有X路AV输入
29	STEREO OPT	1	立体声模式
30	STEREO IC	0	是否带有立体声集成电路
31	WOOF VOL.OPT	0	重低音模式开关
32	SIF M/N	1	M/N制开关
33	SIF B/G	1	B/G制开关
34	SIF I	1	I制开关
35	SIF D/K	1	D/K制开关
36	SECAM OPTION	0	SECAM制开关
37	LOGO OPTION	1	工厂标志开关
38	OSD LANGUAGE	2	屏显语言开关
39	LNA OPTION	0	超强接收开关
40	GAME OPTION	2	游戏模式开关
41	V.MUTE OFF	1	关机是否切断视频信号
42	CALENDAR	1	是否选用日历功能
43	BLUE/BLANK	1	无信号蓝屏/黑屏开关
44	POWER ON LOGO	1	开机有无工厂标志开关

使用 LA76810A 机芯的机器有：21F6B-S 21T6D-SA HS-2980T 25T6D-S 25TA-S

此类机芯的机器主要由青岛生产