

松下机芯



一、概述

海尔彩电采用的松下机芯，主要应用于早期由中山嘉华所生产的 H-2116、H-2516、H-2916 三种机型，此三种机型采用总线控制，可以进入工厂调试状态，下面就介绍一下 H-2116、H-2516/H-2916 的工厂调试方法：

二、操作方法

（一）关于 H-2116 工厂调试方法

- 1、 关闭主机电源同时按下主机面板上音量“+”和“—”键，再开启电视机电源，“ADJUST MENU”出现在屏幕上，这时整机进入调试状态。
- 2、 用遥控器上的音量“+”或“—”键可对调试菜单下的各项进行调整，遥控器上部分按键所对应的功能如下表。

键名	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	MUTE
功能	AFT	RF	VCO	C-R	C-G	C-B	D-R	D-B	S-B	VAD	H-C
说明	AFT 电 压 调整	射 频 AGC 调整	VCO 直 流 电 压 调整	暗平衡调整			亮平衡调整		副亮度 调整	视频信号 幅度调整	行中心调 整

- 3、 关闭整机电源，调整参数确认，整机退出调试状态。
- 4、 调试注意事项

本机在出厂以前已对所有的调整点作了精细的校准和检查，维修人员不明确之前切勿随意调整。

特别是本机的中频振荡线圈 T301 和调试菜单中的 A F T 调整数据

（二）关于 H-2516/H-2916 工厂调试方法

方法：将电视机后壳上的小小的胶片去掉，可以看到一个四针插座，把 2 脚与 4 脚相接的电话插头插上此插座，电视机进入调整状态，并且屏幕上显示有“ADJUST MENU”提示，用户可以根据需要进行数据更改，更改后数据重新记忆。