

P2958I 彩色电视机调试说明



一、调试注意事项

- 1、请按下列调试步骤和指定的测试仪器进行调试，否则将不能调好电视机，为了保证满意的测量结果，在调试中必须保证所指定的偏压值。
- 2、欲调试的机芯中所安装的存贮器，必须在安装前预先用写入器将母片的数据写入其中，且未经设计人员允许不得在调试中更改本调试说明所列之外的项目的数据。
- 3、在调试之前，整机必须预热30分，还需对整机进行消磁。

二、调试仪器

- 1、万用表（内阻： $DC \geq 20K \Omega / V$ ， $AC \geq 5K \Omega / V$ ）。
- 2、消磁器。
- 3、飞利浦图像信号发生器（PH5518）。

三、中频调试

- 1、断开高频头的IF端。
- 2、在N905（7805）输入端与N904（7809）输出端都加9V稳压源。
- 3、将信号发生器（PH5518）接入IF输入端（R101与C101的公共点），输入38.0MHz等幅95dB信号。
- 4、将万用表正极接在N101的Pin22脚，负极接地，调节中频振荡中周T101，看电压表调整使测量点电平为 $2.50 \pm 0.05V$ 。（磁芯在中周内）

四、高频AGC调整

- 1、接收信号（U频道）。
- 2、设定输入场强为53dB μV 的灰度信号。
- 3、调整RP120，使C119正极刚好 $4.0V \pm 0.1V$ 。

五、工厂调试菜单的使用方法

- 1、按菜单键出现主菜单后连接5下回看键即可进入工厂调试模式。再按回看键退出工厂调试模式。
- 2、进入工厂调试模式后：进入场行部分调试。包括场中心、场幅、场S校正、场线性、行中心、行幅、行聚焦、四边形、弓形、梯形、亮线。
- 3、用节目 Δ /节目 ∇ 选择调试项，音量+/音量-调试数据。

六、几何失真调整

将带有中心十字的PAL测试卡作为调试信号，用遥控进入工厂调试模式。确认机器处于75HZ隔行状态，分别调整以下参数。

- 1) 垂直中心的调整：选择场中心项，选择调整数据，使图像信号的横向中心恰好在屏幕中心
- 2) 垂直幅度的调整：选择场幅项，调整至图像的垂直幅度正确为止。
- 3) 垂直对称性调整：选择场S校正项，调整至图像上下对称。
- 4) 垂直线性的调整：选择场线性项，调整至图像中间与边缘的垂直宽度一致。
- 5) 调水平中心：选择行中心项，调整至图像的纵向中心恰好在屏幕的几何中心上。
- 6) 水平幅度的调整：选择行幅项调整，至图像的水平幅度正确为止。

选择四边形项，调整图像平行四边形失真；选择弓形项，调整图像的单边弓形失真；选择枕形项，调整图像的水平枕形失真；选择梯形项调整图像的梯形

失真，直至图像失真最小。最后再调整水平幅度直至正确。至此75Hz的几何失真调整完毕。退出工厂服务模式，将扫描模式分别再转道50Hz隔行，60Hz逐行模式，进入工厂服务模式重复以上几何失真调整。

7) 将带有中心十字的NTSC制圆测卡作为试信号，用遥控进入工厂服务模式。重复以上操作进行N制几何失真调整。注：场行部分的调整需满足产品标准的有关要求。

七、帘栅/聚焦调整

1、选择五圆图像状态，确认图像处于“标准”模式，进入工厂菜单，选择亮线项，按音量+ / 音量-，出现水平亮线，调帘栅使R、G、B中最亮的一色线刚亮。再按音量+/音量恢复，退出工厂菜单。

2、对机器进入消磁，调整聚焦使显像管上图像最清晰。

八、白平衡调整

1、输入白平衡调试用的“左黑右白”信号。

2、将自动调试系统的I 2.C控制插座插于主板上的XS600插头上。

3、运行程序。

4、敲“空格”键或按控制插座上的开关，白平衡调试自动进行。三种色温顺序调试，如果OK，会有一声“嘀”提示。

5、调试完毕后，拨出I 2.C控制插座。

标准：色温9300K (X=0.284 Y=0.299)

冷色：色温12000K (X=0.272 Y=0.279)

暖色：色温 6500K (X=0.313 Y=0.329)