F2587E、F2587E/G 调试说明

TVi 彩电维修资料网http://www.tv160.net

一、调试注意事项:

- 1、请按下列调试步骤和指定的测试仪器进行调试,否则将不能调好电视机,为了保证满意的测度结果,在调试中必须保证所指定的偏压值。
- 2、欲调试的机芯所安装的存贮器 N602,必须在安装前预先用写入器将母片中的数据写入其中,且未经设计人员允许不得在调试中更改本调试说明所列之外的项目的数据。

二、测试仪器

- 1、直流电源(14V)
- 2、示波器
- 3、真空电压表
- 4、万用表(内阻: DC≥20k Ω /V AC≥5k Ω /V)
- 5、高压表 30kV
- 6、电流表(0.5级,直流 3mA 档)
- 7、消磁线圈
- 8、菲利普图像信号发生器(FH5518)

三、工厂调试菜单的使用方法

- 1、按调试专用遥控器上的 FAC 键屏幕显示 (PASSEOED: 再按 4、8 键, 屏幕显示 FAC ON, 进入工厂调试菜单方式。
- 2、根据需要分别按数字键 1、2、3、4,则可进入对应的工厂菜单元,工厂菜单 2、3、4。按—键可使屏幕呈水平亮线,再按—键,屏幕恢复正常。
- 3、按 P+、P-键进行调试项目选择。
- 4、按 V+、V-键进行项目值调整。
- 5、自动调整项目,待调整结束显示NG,表示调不到。
- 6、进入工厂菜单3、4,F2587E、F2587E/G各自状态设置如下表所示:

项目 机型	F2587E	F2587E/G		
LAN	中文	中文		
福	开	开		
LNA	关	关		
SOUND	1	2		
AV MODE	2	2		
重低音	开	开		

7、在 FAC ON 状态下,不进入工厂菜单时,可进行节目加减,音量加减,

TV/AV 等操作。

8、再次按 FAC 键, 屏幕显示 FAC OFF, 表示退出工厂调试方式。

四、电源电压检查

- 1、接收电视广播信号,调节亮度、对比度,使图像处于标准状态。
- 2、检查交流电源电压是否正常(交流 175V~250V, 50Hz)。
- 3、检查 C908 正极与底盘地之间的电压为 135±0.5V。

五、高压校核

- 1、在校核高压前应经电源电压 135V 检查合格。
- 2、把一个精确的高压计接到显像管第二阳极上。
- 3、开启接收机、把亮度、对比度调节到最小(电子束为零)。
- 4、测量高压应低于30千伏的极限。

六、TB1240N VCO 自动调整

打开工厂菜单 3,选择 AFT 自动项,按 V+键进行自动 VCO 调校。此时,字符显示 AFT 自动 ON,待屏幕恢复正常,调校结束。

七、预中放调整

接收 PAL 制 6.0 或 6.5 伴音的点格信号,将示波器接到 V302 的 E 极,调 T101 使示波器上横竖格的波形等高。

八、几何失真调整

接收黑白 PAL 五圆图信号,输入信号 80dBμV,将电视机置于标准状态打开工厂菜单 1 确认 50Hz 场频,进行如下项目调整。

	٨	C	4	l	5	\cap	ш	_
г	н	ι,			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	U	П	/

HPOS	行中心	VPOS	场中心
VSIZE	场幅	VLIN	场线性
VSC0	垂直方向 S 校正	HSIZE	行幅
PARC	东西校正	TRAP	梯形失真校正
CORNC	四角校正		

接收 NTSC 五圆图信号, 打开工厂菜单 1, 确认 60Hz 场频, 同样进行上述项目的调整。

注意: 在调校行幅时, 应保持卡左右不得露白边。

九、白平衡调整

注意: 整机在老化之前, 必须将蓝屏关掉。

- 1、将电视机置于标准状态。
- 2、打开工厂菜单2,确认如下项目值。

RC: 48 (红截止) GD: 63 (绿激励) GC: 48 (绿截止) BD: 63 (蓝激励)

BC: 48(蓝截止)

- 3、按—键,使电视机呈水平亮线,调节 SCREEN 电位器,使水平线刚刚呈现 R、G、B中一种颜色,再按—键,使屏幕恢复正常。
- 4、输入白平衡调试用"左黑右白"信号。
- 5、将自动调试系统的 I2C 控制插座插于主板上的 XS601 插头上。
- 6、运行程序 A: AWBAS.EXE.1231.WBD 。
- 7、敲"空格"键或按控制插座上的开关,白平衡调试自动进行。如果 OK, 会有一声"嘀"提示。

十、高频 AGC 自动调整

- 1、接收信号(VHF 频道)。
- 2、设定输入场强为 60dBμV。
- 3、进入工厂调试菜单 3,选择 RF AGC 项,按 V+键字符显示 RFAGC ON,表示正在进行 RFAGC 自动调整,待调整结束,显示 RFAGC 项目值。

十一、字符位置调整

- 1、接收 PAL 五圆图信号。
- 2、打开工厂菜单 3, 选择 OSD HPOS, 将字符调为左右对称, 并占 13.5 格。

十二、副亮度调整

- 1、接收五圆图信号。
- 2、接电视置于标准状态下。
- 3、打开工厂菜单3,选BRTS项,按V+或V-键,使黑白灰度等级达到6.5~7.5级。

十三、色纯度调节

在进行色纯度调整之前,电视机至少要开机 15 分钟,而且帧同步、行同步、帧幅和聚焦项目必须调整完毕。

- 1、将电视机屏面朝南或朝北放置。
- 2、用消磁线圈把显像管和机壳都消磁。
- 3、把对比度和亮度都调节到最大。
- 4、打开工厂菜单调整 RC、BC, 使仅出现绿色光栅, 如有必要, 可增加 GC 项目值。
- 5、松开固定偏转线圈夹紧螺钉,使线圈向前或向后移动,以在显像管和 荧光屏上获得一条绿色的垂带。
- 6、撤去橡胶楔。
- 7、绕着显像管颈旋转和松开色纯度磁铁的调整片,直到荧光屏的中心获得一条绿带,同时,调节磁铁让光栅在垂直方向对中。

- 8、缓缓地前后移动偏听偏转线圈,直到得到一个均匀的绿色光屏,拧紧夹紧螺钉。
- 9、暂时拧紧偏转线圈的夹紧螺钉。
- 10、按照"白平衡调整"方法调整,以获得白色光栅。

十四、自会聚调整

注意: 在进行任何会聚调整之前, 电视机至少要开启 15 分钟。

- 1、中心会聚调整
 - (1) 接收方格图像信号。
 - (2) 调节"亮度"和"对比度",以获得严格规定的图像。
 - (3)调节四极磁片的两个调整片,改变它们之间的夹角,使红、蓝垂直线在荧光屏中心区相重迭。
 - (4) 同时旋转两个调整片(它们两片之间的夹角不变),使荧光屏中心处的红、蓝水平线重合。
 - (5) 调整六极磁铁的两个调整片,使红、蓝线与绿线垂合,调节两片之间的夹角,以影响垂直线,保持两磁片之间夹角,同时旋转两个磁铁,以影响水平线。
 - (6) 反复进行(3)、(4)、(5) 项的调节,使中心会聚调到最佳。
- 2、周围会聚调整
 - (1) 把偏转线圈的夹紧螺钉拧松,以使偏转线圈可以倾斜。
 - (2) 暂时安放一个楔(不要去掉楔上的带胶合剂部分的复盖纸)。
 - (3) 上下倾斜偏转线圈的前部,以得到较好的周围会聚,把已安装好的 楔推到显像管与偏转线圈之间的空间,以暂时固定偏转线圈。
 - (4) 把另一个楔放入在底部空间, 扯去复盖纸进行胶接。
 - (5) 左右倾斜偏转线圈的前部,以得到较好的周围会聚。
 - (6) 不让偏转线圈移动,把另一个楔放入任何一个向上的空间中去扯去 复盖纸,把楔子胶在显像管上以固定线圈。
 - (7) 撤去暂时固定用的楔子,把它插入向上空间的另一边,把它胶在显像管上以固定线圈。
 - (8) 在固定了三个楔子后,复较整个会聚,拧紧螺钉,着实固定线圈并检查是否已经稳固。
 - (9) 把三条胶带贴在这些楔子上。