

康佳“C”系列彩电工厂菜单调试

1、 遥控器进入工厂菜单的方法

C 系列彩电调整时需采用专用工厂遥控器，若无可用用户遥控器改制。如 KK-Y202 型，将用户的遥控器铭片的左下角撕开一点，在最下一行第 1 个键被掩盖，掀起后即位 FAC 键。按压后可进入工厂菜单，再按压即退出。按节目+、- 键进行项目选择，音量+、-键进行项目值。如果用户遥控器左下角无隐藏键，可以用密码进入。首先将“自选图像”置于“标准图像”。按压-/-双位键再按当前节目数字键。按住“自选图像”键不放这时显示“标准图像”约 1 秒后出现 FACTOEY OFF, 再按“自选图像”键出现 FACTOEY ON 即可进入，后按节目交换键进入 FAC1、FAC2、FAC3。按节目+、-键进行项目选择，音量+、-键进行项目值调整，调完后按 FAC 或“自选图像”键退出。

2、 采用 CKP1105S 脑块(F2109C)的总线数据表

FAC1

屏幕显示内容	项目内容	出厂标准	可调范围(最佳)
VS	场上下补偿调节	电子圆不失真	0-63
SC	场线性调整	电子圆不失真	0-63
VSH	场中心调整	图像上下居正中	0-63
VA	场幅调整	图像满幅不失真	0-63
HSH	行中心调整	图像左右居正中	0-63

FAC2

屏幕显示内容	项目内容	出厂标准	可调范围(最佳)
WPR	白平衡红枪调整	32	0-63
WPG	白平衡绿枪调整	32	0-63
WPB	白平衡蓝枪调整	32	0-63

FAC3

屏幕显示内容	项目内容	出厂标准	可调范围(最佳)
AGC	自动增益控制	3-10 不定	0-63
CL	副亮度设置	6	0-63

3、 采用 KONKA266 (P83C266) 脑块的总线数据表

屏幕显示内容	项目内容	出厂标	可调范围(最	备注
--------	------	-----	--------	----

			准	佳)	
OPTION 0	USER	用户与工厂模式	0	0/1	0:用户模式 1:调试模式
	CHINESE	中/英文菜单选择	1	0/1	0:英文菜单 1:中文菜单
	SVHS YES	SVHS 功能选择	1	0/1	0:无 SVHS 功能 1:有 SVHS 功能
	2 AV	音视频输入功能设置	10	00/11	00:NO AV 11:NO AV 01:1AV 10:2AV
OPTION 1	WOOFER	超重低音功能设置	1	0/1	0:无超重低音功能 1:有超重低音功能
	SOUND-S	S 声音功能选择	0	0/1	0:2SOUND-S 1:4SOUND-S
	NEW-BRI	BRI 功能选择	1	0/1	0:OLD-BRI 1:NEW-BRI
	NO SOUND DET	环绕立体声功能选择	0	0/1	0:无环绕立体声功能 1:有环绕立体声功能
	OVERSCAN	超强接收功能选择	0/1	0/1	0:无超强接收功能 1:有超强接收功能
	OSISE RED OFF	NOISE RED 功能选择	0	0/1	0:无 NOISE RED 功能 1:有 NOISE RED 功能
H.PARAB		行枕形校正	33	0-63	
H-WIDTH		行幅度调节	45	0-63	
H-SHIFT		行中心调整	40	0-63	
5700V		图文电视文字高度	100	0-203	本机未用
5700H		图文电视文字高度	59	0-245	本机未用
OSD-RGV		屏幕字符上下位置调整	14	0-31	
OSD-RGH		屏幕字符左右位置	42	0-127	

	调整			
OSD-PLL	屏幕字符左右幅度调整	64	0-127	
CATHODE-VOL	阴极电流校正	06	0-63	
AGC-TAK	高频 AGC 调整	12	0-63	
Y-DELAY	亮度延时调整	05	0-15	
B-GAIN	白平衡蓝调整	48	0-63	
G-GAIN	白平衡绿调整	44	0-63	
R-GAIN	白平衡红调整	46	0-63	
V-SHIFT	场中心调整	47	0-63	本机未用
V-S.CORR	场线性调整	19	0-63	
V-AMPL	场幅调整	30	0-63	
V-SLOPE	场(消隐)单边线调整	31	0-63	
H-TRAPP	光栅梯形校正	28	0-63	
H-CORNER	四角失真校正	13	0-63	