

康佳微处理器为 KONKA266(P83C266)的“C”系列彩电调试说明



适用机

型： A2198C, A2980C, P2982C, P2987C, P2990C, P3486C, P2928C, T2965C, T2966C1, T2966C2, T2983C, T2985C, T2990C, T2990NT, T2991C, T2992C, T3466C, T3472C, T3477C 等

1. 遥控器型号

工厂调试遥控器型号为 KK—Y206、KK—Y189、KK—Y226B 也可用 KK—226B 用户遥控器改制，方法是将用户遥控器面板铭片下半部掀开，下排右角的孔加导电胶后，改制成 FACTOR Y 键，工厂调试遥控器与用户遥控器外形见图 4—6a、4—6b。

2. 调试方法

(1) 按压“FACTORY”键可进入调试程序

(2) 按节目转换键“CH+”和“CH—”可按顺序选择调试项目按音量增减键“VOL+”和“VOL—”可调整各项目参数值

(3) 按节目转换键“CH—”后，工厂调试菜单的选择顺序

按压节目转换键“CH-”后工厂调试菜单的选择顺序：

H—PARAB→H—WIDTH→H—SHIFT→5700—V→5700—H→OSD—RGV→OSD—RGH→OSD—PLL→CATHODE—VOL→AGC—TAK→Y—DELAY→B—GAIN→G—GAIN→R—GAIN→V—SHIPT→V—SCORR→V—AMPL→V—SLOPE→H—TRAP→H—CORNER→H—PARAB。按压节目转换键“CH+”的顺序与“CH—”顺序相反方向变化。

按压“MUTE”键关闭场扫描，屏幕呈现水平亮线，任意按压一个数字键退出。按压“I / II”键打开 OPTION0 菜单(请将参数设定为 10110)。按压“INDEX”键打开“OPTION1”菜单(参数设定为 10101 有重低音功能，00100 无重低音功能)。

(4) 按压工厂调试遥控器上的“TV”键就可退出工厂菜单

3. 调试菜单说明

调试菜单说明见表 4—11 表 4—12

大屏幕“C”型机工厂调试菜单

..	屏幕显示菜单内容	菜单内容中文注解	出厂参考数据	可调数据范围	备注
OPTION0	USER	用户与工厂模式	0	0/1	0: 用户模式 1: 调试模式
OPTION0	CHINESE	中 / 英文菜单显示选择	1	0 / 1	0: 英文菜单 1: 中文菜单
OPTION0	SVHSYES	SVHS 功能选择	1	0 / 1	0: 无 SVHS 功能 1: 有 SVHS 功能
OPTION0	2AV	音 / 视频输入功能设置	10	00~11	00: NOAV11: NOAV01: 1AV10: 2AV
OPTION1	WOOFER	超重低音功能设	1	0 / 1	0: 无重低音功能 1: 有重低音

		置			功能
OPTION1	SOUND—S	S 声音功能选择	0	0 / 1	0: 2SOUND—S1: 4SOUND-S
OPTION1	NEW—BRI	BRI 功能选择	1	0 / 1	0: OLD-BRI1: NEW-BRI
OPTION1	NOSOUNDDET	环绕立体声功能选择	0	0 / 1	0: 无环绕立体声功能1: 有环绕立体声功能
OPTION1	OVERSCAN	超强接收功能选择	1 或 0	0 / 1	0: 无超强接收功能1: 有超强接收功能
OPTION1	OSISE RED OFF	NOISERED 功能选择	0	0 / 1	0: 有 NOISERED 功能1: 无 NOISERED 功能

屏幕显示菜单内容	菜单内容中文注解	出厂参考数据	可调数据范围	备注
H—PARAB	行枕形校正	33	0~63	**
H—WIDTH	行幅度调节	45	0~63	**
H—SHIFT	行中心调节	40	0~63	**
5700—V	图文电视文字高度	100	0—203	本机未用
5700—H	图文电视文字宽度	59	0~245	本机未用
OSD—RGV	屏显字符上下位置调整	14	0~31	**
OSD—RGH	屏显字符左右位置调整	42	0—127	**
OSD—PLL	屏显字符左右幅度调整	64	0~127	**
CATHODE—VOL	阴极电流校正	06	0—63	**
AGC—TAK	高频 AGC 调整	12	0~63	**
Y—DELAY	亮度延时调整	05	0~15	**
B—GAIN	白平衡蓝校正	48	0~63	**
R—GAIN	白平衡红校正	46	0—63	**
V—SHIPT	场中心调整	47	0~63	本机未用
V—S. CORR	场线性调整	19	0~63	本机未用
V-AMPL	场幅度调整	30	0~63	**
V—SLOPE	场(消隐)单边线性调整	31	0—63	**
H—TRAPP	光栅梯形校正	28	0~63	**
H—CORNER	四角失真校正	13	0—63	**

注 1: 不带有超强接收功能的“C”系列彩电工厂功能设置选择 1(OPTION1)它没有 OVER SCAN 和 NOISE REDOFF 功能选择。该菜单第五项 AVL 功能设置, 显示 AVLDISABLE 字符时无 AVL 功能。显示 AVLACTIVE 字符时有 AVL 功能。

注 2: 进入工厂调试菜单的各项快捷键。见表 4-12

菜单内容	H—PARAB	H-WIDTH	H—SHIFT	5700—V	5700-H	OPTION1
------	---------	---------	---------	--------	--------	---------

快捷键	1	2	3	MIX	SISE	I / II
菜单内容	OSD—RGV	OSD—RGH	OSD-PLL	AGC-PLL	Y-DELAY	OPTION0
快捷键	CANCEL	PROMPT	-- / -	**	TIME	mDEX
菜单内容	B—GAIN	G—GAIN	R-GAm	V—SHIFT	V—S. CORR	V—AMPL
快捷键	CYAN	GREEN	RED	7	4	6
菜单内容	V—SLOPE	H-TRAP	H—CORNER	CATHODEVOL	**	**
快捷键	5	9	8	YELLOW	**	**