

“SA”系列三洋超级芯片彩电 IIC 总线调整资料

适合机型：T14SA128 T21SA120 T21SA236 T21SA267 T21SA073 T21SA390 等

机芯采用三洋超级芯片型号：LA76931 康佳内部掩膜软件编号：CKP1504S

工厂菜单进入方法：使用 KK-Y271A 用户遥控器，按遥控器“菜单”键后，再连续按 3 次“智能显示”键，屏幕顶部出现一排“FACTORY MENU 00 V1.0、07”等英文字母表示进入了工厂模式；当红色光标在最顶端选项时，按遥控器音量+键可以进行工厂菜单 FACTORY MENU00、FACTORY MENU01、FACTORY MENU02 和选项菜单 OPTION MENU 00、OPTION MENU 01 翻页；按遥控器“静音”键后进入工程菜单 ENGINEER MENU01，同样当红色光标在最顶端选项时，按音量+键可以进行工程菜单 ENGINEER MENU02—ENGINEER MENU09 翻页。

用遥控器频道+键进行子菜单项目选择，按音量+键进行项目数据调整，调整完毕必须按“回看”键保存后退出工厂模式，否则调整数据会丢失。

工厂菜单退出方法：按遥控器“回看”键退出。

工厂模式菜单内容

序号	项目	项目功能说明	预调参数	备注
	FACTORY MENU 00 V1.0、07	00 号工厂菜单		
1	H-PHASE	行相位	11	
2	OSD-H-POSITION	屏显水平位置	25	
3	V-SIZE	场幅	82	
4	V-POSITION	场水平位置	1	
5	V-LINERRITY	场线性	22	
6	V-SC	场 S 校正	4	
7	V-KILL	场扫描开关	0	设置 1 时水平亮线
8	SUB-BRIGHT	副亮度	85	
9	RF-AGC-DELAY	高放 AGC 延迟调整	25	
红色光标在“FACTORY MENU 00 V1.0、07”选项时按音量+键出现以下项目				
序号	项目	项目功能说明	预调参数	备注
	FACTORY MENU 01 V1.0、07	01 号工厂菜单		
1	H-BLK-L	左边行消隐	2	
2	H-BLK-R	右边行消隐	2	
3	TUNER 0:QJ 1:ALPS	高频调谐器选择	1	0 庆佳 1ALPS
4	VOL LINEAR MEASURE	音量线性		
5	B-Y DC LEVEL	B-Y 直流电平		TV 信号
6	R-Y DC LEVEL	R-Y 直流电平		TV 信号
7	B-Y DC LEVEL-YUV	B-Y 直流电平		YUV 分量信号
8	R-Y DC LEVEL-YUV	R-Y 直流电平		YUV 分量信号
红色光标在“FACTORY MENU 01 V1.0、07”选项时按音量+键出现以下项目				
序号	项目	项目功能说明	预调参数	备注
	FACTORY MENU 02 V1.0、07	02 号工厂菜单		

1	RED-BIAS	红基色 偏置电压	128	
2	GREEN-BIAS	绿基色 偏置电压	128	
3	BLUE-BIAS	蓝基色 偏置电压	128	
4	RED-DRIVE	红基色 驱动电压	90	
5	GREEN-DRIVE	绿基色 驱动电压	10	
6	BLUE-DRIVE	蓝基色 驱动电压	90	
红色光标在“FACTORY MENU 02 V1.0、07”选项时按音量+键出现以下项目				
序号	项目	项目功能说明	预调参数	备注
	OPTION MENU 00	00 号选项菜单		
1	BACK COVER OPTION	背景选择	0	
2	Q-ASM OPTION	组件选择	1	
3	OPT-AV-SYSTEM	AV 信号选择	0	
4	Y-IN 0:P48 1:P54	亮度信号输入设置	0	
5	OPT-YUV	YUV 分量信号选择	1	
6	LANGUAGE SW CE	语言开关选择	0	
7	ENG 0 CHI 1	英文/中文选择	1	
8	CH BLACK BACK	换台黑屏功能设置	0	部分机器无此选项
红色光标在“OPTION MENU 00”选项时按音量+键出现以下项目，继续按音量+会返回到“FACTORY MENU 00 V1.0、07”项目。				
序号	项目	项目功能说明	预调参数	备注
	OPTION MENU 01	01 号选项菜单		
1	LV1116 OPT	LV1116 选择	0	
2	AUDIO SW	音频开关	0	
3	SIF 6.5M	6.5M 伴音中频	1	
4	SIF 6.0M	6.0M 伴音中频	1	
5	SIF5.5M	5.5 M 伴音中频	1	
6	SIF4.5M	4.5 M 伴音中频	0	

按遥控器“静音”键后出现的如下工程菜单

序号	项目	项目功能说明	预调参数	备注
	ENGINEER MENU 01	工程菜单 1		
1	H-PREQ	行预均衡设置	18	
	V-SIZE-COMP	场幅补偿	3	
	AFC-GAIN-AND-GATE	AFC 增益及开关	1	
	VSYNC-SEP-UP	场同步设定	1	
	RF-AGC MANUAL	高频自动增益调节	30	
红色光标在“ENGINEER MENU 01”选项时按音量+键出现以下项目				
	ENGINEER MENU 02	工程菜单 2		
1	OSD-CONTRAST	字符对比度	0	
	MAX BRIGHT	最大亮度	80	
	SUB-CONTRAST	副对比度	48	
	SUB-COLOR	副彩色	63	

	SUB-SHARP	副锐度	31	
红色光标在“ENGINEER MENU 02”选项时按音量+键出现以下项目				
	ENGINEER MENU 03	工程菜单 3		
	S、TRAP、SW	伴音陷波开关	1	
	SOUND-TRAP	声音陷波	4	
	BRT-ABL-DEF	自动亮度限制解除	0	
	BRT-ABL-THRESHOLP	自动亮度临界限制	7	
	BRI-MID-STOP-BEF	中间亮度	0	
	CORING	降噪	0	
	R-Y/B-Y GAIN-BAL	R-Y/B-Y 增益—平衡	8	
	R-Y/B-Y ANGLE	R-Y/B-Y 角度	8	
红色光标在“ENGINEER MENU 03”选项时按音量+键出现以下项目				
	ENGINEER MENU 04	工程菜单 4		
	CROSS B/W	黑白交叉	0	
	GRAY MODE	灰度模式	0	
	FSC OR CSYNC	副载波或色同步	0	
	FBPBLK SW	消隐开关	0	
	VBLK SW	场消隐开关	0	
	C、BPF TEST	色度陷波测试	0	
	C、TRAP TEST	色度陷波测试	4	
	C、TRAP TEST/60H	60Hz 色度陷波测试	4	
红色光标在“ENGINEER MENU 04”选项时按音量+键出现以下项目				
	ENGINEER MENU 05	工程菜单 5		
	BLK STR .GAIN	黑电平脉冲增益	3	
	BLK STR .START	黑电平脉冲启动	3	
	DC. REST	直流复位	2	
	G-Y ANGLE	G—Y 角度	0	
	Y GAIN	亮度增益	0	
	Y TH	亮度限制	0	
红色光标在“ENGINEER MENU 05”选项时按音量+键出现以下项目				
	ENGINEER MENU 06	工程菜单 6		
	OVER .MOD. LEVER	过调制电平幅度	5	
	OVER. MOD. SW	过调制开关	1	
	VCO FREQ	VOC 频率	29	
	VCO. TWST	VOC 测试	0	
	VIDEO LEVEL	视频电平幅度设置	5	
	VIF SYS. SW	中频选择开关	0	
红色光标在“ENGINEER MENU 06”选项时按音量+键出现以下项目				
	ENGINEER MENU 07	工程菜单 7		
	Y GAMMA	亮度伽马校正	0	
	HALF TONE	半透明	3	
	COLOR KILLER OPE	消色开关	7	
	PAL APC SW	PAL 自动相位开关	0	

	C VCO ADJ	色度压控振荡调节	4	
红色光标在“ENGINEER MENU 07”选项时按音量+键出现以下项目				
	ENGINEER MENU 08	工程菜单 8		
	OVER-SHOOT ADJ	过跳越调节	2	
	PRE-SHOOT ADJ	预置跳越调节	2	
	WPL POINT	白点限制	1	
	AUDIO-FLESH	音频选择开关	0	
	A MONI SW	监视器开关	0	
	V TRANS	场移动	0	
	V-RESET-TIMING	场复位时序	0	
红色光标在“ENGINEER MENU 08”选项时按音量+键出现以下项目，继续按音量+会返回到“ENGINEER MENU 01”选项				
	ENGINEER MENU 09	工程菜单 9		
	LV1116 GAIN	LV1116 增益	2	
	LV1116 L+R GAIN	LV1116 内部 L+R 增益	7	
	MAX VOLUME -DB	最大音量	0	
	MAX TREBLE -DB	最大高音	0	
	MAX BASS -DB	最大低音设置	0	