

6T19 机芯工厂模式调试说明

3. 1 工厂模式

进入工厂模式

6T19 机芯有 3 种方法可以进入工厂调试模式:

1. 音量减到 0, 按住键控板上的“音量减”键不放, 再按 6T19 普通遥控器上的“屏显”键, 即可进入工厂模式。
2. 按 6T19 工厂遥控器上的“工厂”键直接进入工厂模式。
3. 与原 T 系列工厂遥控器进入工厂模式相同。

退出工厂模式

6T19 机芯有 3 种方法可以退出工厂调试模式:

1. 直接按普通遥控器上的“清除”键退出。
2. 按工厂遥控器上的“工厂”键退出。
3. 按普通遥控器上的“待机”键, 再重新开机时退出工厂模式。

调节工厂值

1. 在工厂模式下按普通遥控器上的“降噪”键或者工厂遥控器上的“降噪”键可以切换不同的工厂调试菜单。
2. 按“频道加/减”键可以选择工厂调节项。
3. 按“音量加/减”键可以调节工厂调节项的值。

3. 2 调试项目说明

1. 老化模式

机器上老化前, 在工厂模式下, 按普通遥控器上的“万年历”键或者工厂遥控器上的“万年历”键可以进入老化模式。老化模式下除普通遥控器上的“万年历”键或者工厂遥控器上的“万年历”键外, 按其它键均不响应。须先退出老化模式方可进行其他操作。

2. B+调整:

在 P 卡信号, 标准图像模式下, 数字万用表红表笔接在 R301R 的一端, 调整电位器 VR600, 使此点电压到要求电压。

3. 帘栅调整

进入工厂模式, 按普通遥控器“静音”键, 屏幕将呈现一条水平亮线, 调节帘栅电位

器（需用无感一字或十字批），使亮线刚刚隐约可见，调节完毕，再按一次该键，恢复光栅状态。

4. 聚焦调整

接收方格信号，设图像模式为标准状态，调整聚焦电位器，使屏幕中心与四周获得最佳的聚焦。

5. 字符位置调整

OSD 只需要调整逐行扫描一种模式即可，接收 P 卡信号，图像置为标准状态，扫描模式设为“逐行扫描”，进入工厂调试菜单 3，调整“OSDV”、“OSDH”项的数值，使 OSD 位于屏幕两侧的中央。

6. TV 行场及线性调整

①PAL 制 16:9 线性调整

工厂调试菜单 1 为图像的行场线性调整菜单。其中包括：

1	HPOS	行中心	7	PARAL	平行四边形校正
2	HSIZE	行幅度	8	PCC	枕形校正
3	VPOS	场中心	9	KEYST	梯形校正
4	VSIZ	场幅度	10	PCAC	弓形校正
5	VS	场 S 校正	11	TCC	上边角校正
6	VC	场对称校正	12	BCC	下边角校正

图像置为标准状态，扫描模式设为“逐行扫描”。接收数字卡信号，调整上表 1 至 4 项数值，使图像的行场中心，幅度达到最佳。接收方格信号，调整 VR203、VR204 使图像非线性达到最佳，调整 VR202、VR201 使图像内枕达到最佳后调整上表 5 至 12 项数值，使图像的行场线性达到最佳。

②PAL 制 4: 3 MOD1 线性调整

调节 VSIZE、PCC 使图像符合要求即可

7. DTV—行场及线性调整

接收 1080i/60Hz 的 DTV 信号，图像置为标准状态，调整上表 1 至 4 项数值，使图像的行场中心，幅度达到最佳。调整上表 5 至 12 项数值，使图像的行场线性达到最佳。

备注: 在调整 DTV 之前, 确保 DTV 和 RGB 用户菜单中的“几何调整”项的“行中心”“帧中心”“行幅”“帧幅”“梯形”“枕形”均为中间值“0”。

9. 白平衡调整

工厂调试菜单 2 为白平衡和副亮度调节菜单。

先切换到 AV2 通道, 输入白平衡调试信号, 如果没有白平衡调试信号, 也可以收到一个台, 将彩色关死, 再将对比度、亮度关小, 调整整机的暗平衡, 主观调好后, 再将对比度、亮度开大, 调整整机的亮平衡, 如此反复调整, 直到达到白平衡要求即可。

11. 副亮度调整 (白平衡调整之后)

图象设置为亮丽状态, “V12 数字引擎”设为开, 接收半彩条信号, 调整工厂菜单第二项中的 SUB 项, 使灰度等级图象第二暗条刚好隐约可见。如果没有半彩条信号, 也可收到一个台, 将图像的对比度、亮度关死, 再看图像最亮的部分, 调整工厂菜单第二项中的 SUB 项, 最亮的图象刚好隐约可见。

3. 3 检查项目说明

1 屏显检查

当按遥控器的屏显键时, 屏幕上方应出现台标显示、图像制式、伴音制式。信息显示后会自动消失, 或再按遥控器屏显键退出显示的信息。

2 视频导航检查

视频导航功能介绍: 视频导航设为“开”在 TV 与 AV 之间切换时, 机器自动搜索 AV 信号, AV 只显示搜索到有信号的 AV, 即切换时只是在 TV 与有信号的 AV 之间切换。视频导航设为“关”在 TV 与 AV 之间切换时, 显示所有 AV, 即切换时是在 TV 与所有 AV 间切换。

3、V12 检查

按普通遥控器上的“V12”键, 屏幕上会显示“V12 开”、“V12 关”和“V12 开/关”对比画面的三种模式。V12 开时图象画面比 V12 关时画面清晰, 色彩亮丽。出厂时设置为“开”。

4、出厂模式的设置

将图象模式和伴音模式中的记忆模式设置与标准模式中数据相同。出厂前, 必须确保该电视已经退出了”工厂模式”和”老化模式”, 并将

P 卡信号彩色制式: PAL	图象模式: 标准
V12 数字引擎: 开	扫描模式: 逐行扫描
3D 数字降噪: 低	伴音制式: DK 制
视频导航: 关	伴音模式: 标准
黑电平延伸: 开	转台模式: 开
多画面数: 16;	速度调制: 开
开音量: 20	蓝屏: 开
语言: 中文 ;	童锁: 关;
定时: 关;	色温: 标准
旋转: 20	

3. 4 工厂调试附加功能调试附加功能（在工厂模式状态下）

- (1) 按普通菜单“互动平台”键可以马上进入手动搜台状态, 每按一次将往下搜台, 直到有台为止.
- (2) 按普通菜单“静像”键可以马上进入本机条形码菜单。