

3S28、5S28 机芯进入工厂模式参数表

此系列机芯主要用在创维的 S 机芯上，3S28 用在小屏幕上，5S28 机芯用在大屏幕机器上。两机芯的 CPU 型号相同，但内部数据有区别，不能直接代换。代换后声音会不正常。

进入工厂模式的方法：同时按遥控器的“工厂”键与“选择”键，屏幕显示“：”，输入“0115”进入“M1”调试菜单，输入“1104”进入“M2”调试菜单。输入 1967 进入功能设定菜单退出：按“待机”键即可退出。

调试状态一：M1 密码：0115		
地址	说明	参数
PFL	图像中频细调	4F
PFH	图像中频粗调	0B
AGC	自动增益控制	21
HPS	行中心	20
HIT	场幅度	31
VPS	场中心	0E
WID	行幅度	1D
DPC	枕校	0F
调试状态二：M2 密码：1104		
地址	说明	参数
MIB	亮度最小值	0 0
MAB	亮度最大值	21
RDV	红驱动	20
BDV	蓝驱动	20
GDV	绿驱动	20
RCT	红截止	80
GCT	绿截止	88
BCT	蓝截止	93