

6M系列机芯参数差异对照

创维近推出了大量的新机芯。这些机芯型号较多、物理结构类似、软件版本众多（多具有共同的结构外形或类似软件），给一线人员区分识别带来了一定的困难。现将各机芯间的主要技术特征分类整理如下（按研究室分类整理），供大家参考。

一、主板上的差异：

1、6M35机芯与6M50机芯二者的元件参数基本相同，仅排板不同；6M35机芯适用于普通CRT管（即4:3或16:9CRT），而6M50主要配超短管。

6M31与6M35机芯在主板上的差别主要表现在：5V-1、5V-2、5V-3、9V供电上。6M31机芯以上电源都采用集成路供电（7805、7809等），而6M35采用的是分立元件。另外，6M35机芯与6M31机芯在5V-2的供电IC选择上也有所不同，6M31机芯所用型号是KA278R05，公司编号是4780-K27805-04；6M35机芯此IC用的型号是KA278RA05，公司编号是4780-K27800-04，同时两种IC的外围电路稍有差异，维修代换时务必留意。

三、数字板及软件上的差异

6M31与6M35数字板的硬、软件方案完全不同。6M31具有V12魔画功能及A12，并带有HDMI功能；6M35机芯用TRIDENT方案，有HDMI、V12、A12功能，但无魔画功能。

为方便生产及维修，6M31的软件可适用于4:3及16:9CRT，仅需更改部分存储器数据即可。方法如下：

按“-/-”键出现“---”后输入852进入深层菜单模式，按右键进入，左右键调节位置，上下键更改数据，每个地址的数据更改后须按静音键存数据：（存数据后“*”标记消失），按菜单键退出。

6M31-29T81 HS 和6M31-34T86HS 软件相同(4:3 CRT)，只需将E²PR0M地址7BE所存放的数据，由47改为C7，即变为6M31-32T88HS版本的软件(16:9 CRT)。

6M35机芯的软件也可适用于不同类型的CRT（4:3或16:9CRT），仅改存储器数据即可。方法如下：

先按“万年历”键，随后连续按3、6、9数字键进工厂调试菜单，在工厂模式下再次按3、6、9数字键即可进工厂深层菜单。在深次菜单下键切换到FACTORY (OPT ION)项，将CRT TYPE中的00改为01（注00适用于4:3的CRT，01适用于16:9CRT）。

在工厂模式下屏幕左下角有机芯及EEP的显示（表示在工厂模式下），此时按菜单键，再按音量减键，可直接进入工厂调试状态，按菜单键切换到FACTORY(ADJUST)将FACTORY MODE 关闭，即可退出工厂模式。