

52RP 背投进入维修模式的方法

本章维修模式指定技术员对创维 52RP 液晶背投的工厂模式的熟悉及更改。

因各种原因，本章只列出以下几种，请各位同仁“按部就班”操作，否则将会引起故障。

一、按遥控器按照顺序按以下按键：

ENTER 6 5 2

密码输入正确后及出现以下对话框：

Engineer ingMode Version ____

- 1 Reset all values
- 2 Reset Current Mode
- 3 Test pattern
- 4 Debug mode
- 5 Burning TEST

注：“____”为程序版本号。

- 1、Reset all values 恢复全部数值。即调整菜单或工厂模式内的参数后，选择此项可将调乱的数据全部恢复为出厂设置值。
- 2、Reset Current Mode 恢复当前模式。
- 3、Test pattern 测试模式。即测试卡，按任意键切换下一测试卡直至退出。各测试卡可做为调整几何失真、会聚、亮度、色饱和度的标准。
- 4、Debug mode 调试模式。即部份参数调整模式。选择此项出现以下对话框：

DITHING	ON
DITH MTH	DY
PK GAIN EN	ON
PK GAIN	01
Edge Filtr	OFF
Edge A C	B8
Edge B	88
CBW	0D 61
DE Int	AUT1
Shapne	4C
Dith	ON
Comfil	0 64
Col R	150
Col G	128
Col B	140
Format	ON

- 5、Burning TEST 自动测试。即自动切换下一测试卡直至退出。