

一. 台达 4230/4235 机芯 (HD/HC/XC 系列)

序号	故障现象	故障原因	原因分析	解决措施	备注
1	不开机	点灯器坏: 这一般是点灯器上的 C 101 引脚断裂或那儿支功率管烧坏造成无高压输出而导致不点灯, 从而导致不开机。	由于机器在每次开机时, 高压包输出端都会发生瞬间打火, 而 C101 又是靠近在高压包输出端的下方, 长期在这种恶劣的环境下工作, 因而就很容易被把引脚打裂。而功率管则是长期工作在高电压大电流的条件下, 因而是避不了有一定损伤的。	补焊好 C101 或更换功率管或直接更换点灯器。	建议在高压包的输出端涂上一层硅脂。
		色轮坏:	这种情况下, 色轮上的马达可能损坏或色轮非常肮脏。在此情况下, 开机时灯泡一般都会闪亮下之后随后熄灭。	更换色轮	
		主板坏:	(1). 指示灯不亮, 而机内风扇又转过不停, 这是 U23 损坏或是里面程序错乱所致。	更换 U23 或重写程序。	
			(2). L24/L25 坏, 使之不能向驱动板供电, 驱无法工作。	更换损坏的电感	
			(3). 主芯片坏	更换主板	
		驱动板坏:	略	更换驱动板	
		灯泡坏:	由于灯泡坏, 使之无光源。这一般在开机时会发出吱吱的声音。	更换灯泡	
2	黑屏	电源坏: 由于电源坏, 使之输出的各组电压不下常或无输出, 造成各电路工作不正常或不工作。	略 S	更换电源	
		(1) 主板程序错乱	略	重写程序	
		(2) 主板坏	略	更换主板	
		主板上的 U48 坏	此时无法写入程序	更换 U48	
3	关机时有不应有的字符出现	主板上的 U38 坏	此时无法写入程序	更换 U38	
		工厂模式下的数据错误	略	进入工厂模式重设置好数据	
4	图像倒	工厂模式下的状态设置错误	略	进入工厂模式重设置好	
5	竖带	这一般是 D M D 没有装正或驱动板上的主芯片坏或排阻坏或排	略	相应处理	

		阻虚焊所致。			
6	P C 无图像, 黑屏	这一般是主板上的 U3 或 U52 损坏所致	这大都是静电导致的	更换损坏的 IC	建议不要常插拔 PC 接口
7	PC 缺色	这一般是主板上的 U3 或 U52 损坏所致	这大都是静电导致的	更换损坏的 IC	建议不要常插拔 PC 接口
8	图闪	色轮有脏尘或损坏	工作环境恶劣造成	清洁或更换色轮	
9	TV 无图像	主板程序错误。	此时, 不单是 TV 状态下也无图像, 且单声道, 音量控制也无效	重改写程序	注意主板的程序版本
		主板上的 U41 坏	略	更换主板	
10	无声音	主板上的 U21 坏	由于 U21 坏, 从而导致无音频信号输到功放板上, 因此无声音。	更换 U21	
11	单声道	主板程序错误	此时, 不单是单声道, 且音量控制无效, TV 状态下也无信号。	重写程序	注意主板的程序软件版本

二. OPLUS 机芯 (AD/AC 系列)

序号	故障现象	故障原因	原因分析	解决措施	备注
1	不开机	点灯器坏: 这一般是点灯器上的那几支功率管烧坏造成无高压输出而导致不点灯, 从而导致不开机。	由于这些功率管是长期工作在高电压大电流的条件下, 因而是避不了有一定损伤的。	更换功率管	
		主板坏	(1) 程序错乱	重写程序	
			(2) D17/D19 坏更换损坏的二极管	更换损坏的二极管	
		光机坏	略	更换光机	
		灯泡坏	由于灯泡坏, 使之无光源。这一般在开机时会发出吱吱的声音。	更换灯泡	
		电源坏: 由于电源坏, 使之输出的各组电压不下常或无输出, 造成各模组块工作不正常或不工作。	这是长期工作在高电压大电流的条件下, 因而是避勉不了有一定损伤的。	更换电源	
2	黑屏	(1) 主板程序错乱	略	重写程序	

		(2)主板坏	略	更换主板	
3	花屏/ 竖条	主板坏	(1) U16/U17 损坏	更换U16/U17	
			(2) U16/U17 脱焊或连焊	重新焊好	
			(4) RP12/13/14 坏	更换相应损坏的排阻	
			(5) 主芯片 U45 坏	更换主板	
4	图 像 不 良	主板上的		重新焊好	
		主板上的		更换损坏的排阻	

三、对台达机芯不开机、黑屏故障的补充(HD/HC/XC 系列):

1、待机指示灯:

- (1)、如果此指示灯不亮，且风扇也不转，应检查是否有交流 220V 电压输入，如有，则电源损坏所致；
- (2)、如果此指示灯亮，且机内风扇又转过不停，这是 U23 损坏或是里面程序错乱所致。

2、灯泡指示灯（待机指示灯亮绿灯情况下）:

- (1)、如果此指示灯不亮:，则是主板损坏（包括主板程序错乱）或是驱动板损坏所致，可测量各关键点电压来判断具体是主板还是驱动板；
- (2)、如果此指示灯亮:
 - A、色轮坏或特别肮脏，可以先对色轮进行清洁或直接更换色轮来判断，有的机器也可直接测量它的电压来判断，也就是说要看色轮的损坏程度；
 - B、点灯器坏：可先听听在此指示灯亮起来时是否有高压声，若有，很有可能是点灯器与灯泡接触不良而导致的，或是灯泡损坏所致；若没有，各关键点电压又正常，这就很可能是点灯器自身损坏所致；
 - C、驱动板坏：若灯泡已点亮，这就大都是驱动损坏所致，当然也不排除主板损坏的可能性；若灯泡没点亮，而各关键点电压不正常，这就很可能是驱动板自身损坏所致；
 - D、灯泡坏所致{参考以上所述内容}；
 - E、主板坏所致（参考以上所述内容}。

四、对 OPLUS 机芯不开机、黑屏故障的补充(AD/AC 系列):

对于此机芯出现此类故障我想补充的是，一是要对上软件版本，因为此机芯不仅仅应用到 DLP 系列机器中，而且还应用到 LCD 系列机器中，因此，一定要配对相应的软件版本；二是对其系统进行复位，在该机芯主板上安有一手动复位开关，可按下此开关对其系统进行复位，也可关掉电源开关重新开机，因此机芯主板电路板上还有电子自动复位电路，当然最好是手动复位；至于其他原因导致该故障现象的可参考上面所述的“对台达机芯不开机、黑屏故障的补充”。