

调试说明（续页）

一、概述：

LCT4312、LCT5212 机芯完全相同，只有机箱上部尺寸不同，所以调试方法完全一致。此调试方法也适用于本机芯扩展的其它机型中。

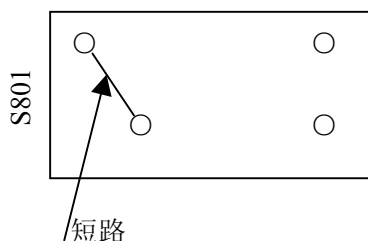
二、调试内容及方式：

1、 TUNER 板电源调整

(1)、仪器仪表：数字电压表（1 个）

无感调笔（1 支）

(2)、调试方法： A： 将 TUNER 板上继电器 S801 左边的两管脚短路，如下图：



B： 将 TUNER 板接通电源，用三用表置为电压 50V 档，测量 D831 负极。

C： 用无感调笔调 VR801，使 D831 负极电感为+12V。

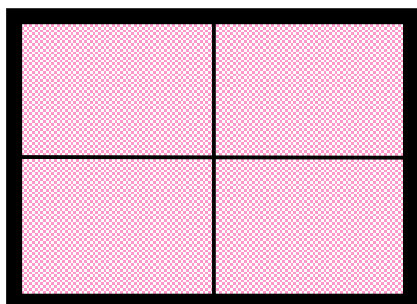
2、 整机调试：

(1)、光学部分调整

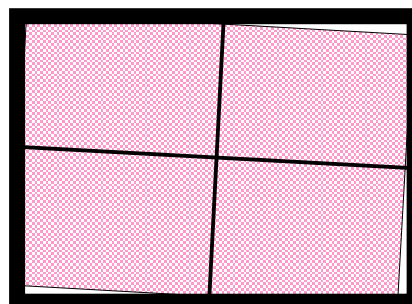
机械方法只能调整图像的旋转，图像的水平 and 垂直位置调整见电子部分调整。

（注：图像的上下梯形和左右梯形大多数情况下不需要进行调整；当上下梯形和左右梯形超出允许范围时，可增减光机垫片的厚度进行调整。）

光学调整应在未安装遮光罩和前面板状态下进行。



图（1）调整好的图像状态



图（2）需要调整的图像状态

比较图（1）和图（2）可以看出，它们的主要区别在于：图（2）的水平中心线和垂直中心线倾斜，即图（2）相对于图（1）向右旋转。

调整方法：

①、将固定光机机架的四颗镙丝松开其中三颗，一颗镙丝仍保持锁紧状态（如左

边外侧的第一颗镙丝仍保持锁紧状态)。

- ②、用手前后推动光机机架松开的一端，使图像的水平中心线和垂直中心线与图(1)的状态相同或平行。
- ③、保持状态不变，将松开的三颗镙丝锁紧。

(2)、电子部分调整

A: 进入工厂模式

- ①、用按键板进入工厂模式。具体操作方法：在待机状态下，先按键控板“音量-”键3次(≥3次均可)，再按键控板上“菜单”键3次(≥3次均可)，后按“待机”键开机，即可进入工厂模式。
- ②、用遥控器进入工厂模式。具体操作方法：在待机状态下，先按遥控器方向键“”键3次(≥3次均可)，再按遥控器上“菜单”键3次(≥3次均可)，后按“待机”键开机，即可进入工厂模式。

B: 行、场中心调整

再经过光学调整后，如果发现图像行场中心仍不十分理想，可用电子调整来进一步作精细调整。

- ①、电视机后AV面板上的“维护专用”接口的PIN5和PIN9短路。(用光线插入PIN5、PIN9即可)。
- ②、按菜单键，呼出屏幕菜单，选择“设置”项，按“”键进入设置子菜单，然后选择“Pattern test”项，按“”键进入其子菜单。在“Pattern select”项中选择“Grid”项；
- ③、等菜单自动消失后，在控制板上按“信源”键(注：不可使用遥控器上的“信源”键，屏幕上将同时出现英文调整菜单和供调整用的方格信号；
- ④、选择“DPDSIGNAL SELECT”项为ALL；
- ⑤、选择“HORIZONTAL ADJ”项，进行行中心调整。
- ⑥、选择“VERTICAL ADJ”项，进行场中心调整。

调整完毕按“菜单”键退出。

C: 声音模式调整

- ①、呼出屏幕菜单后，选择“工厂”项，按“”键进入工厂子菜单，然后选“sound mode”项，再按“”键进入其子菜单。
- ②、选中“RESET TO DEFAULT”选项，按“”键即可将声音四种模式恢复到默认值。(此默认值即为标准值，恢复后请勿再调整。)

SOUND MODE	MANUAL (自设)	NATURAL (音乐)	NEWS (新闻)	SPACE (影院)
120HZ	12	16	5	16
500HZ	12	12	9	12
1.5KHZ	12	12	12	9
5KHZ	12	12	1	9
10KHZ	12	15	1	16

D: 图像模式调整

- ①、呼出屏幕菜单后，选择工厂项，按“ $\triangleright$ ”键进入工厂子菜单，然后选择“IMAGE MODE”选项，按“ $\triangleright$ ”键进入其子菜单。
- ②、选中“RESET TO DEFAULT”选项，按“ $\triangleright$ ”键即可把图像四种模式恢复到默认值（此默认值即为标准值，恢复后请勿再调整）。

IMAGE MODE	自设	标准	柔和	明亮
BRIGHTNESS	50	50	40	60
CONTRAST	50	50	35	60
COLOR	50	50	35	70
SHARPNESS	50	50	50	70
TINT	50	50	50	50

E: 伴音曲线及伴音制式调整

- ①、呼出屏幕菜单后，选择工厂项，按“ $\triangleright$ ”键进入工厂子菜单，然后选择“SOUND SYSTEM”选项，按“ $\triangleright$ ”键进入其子菜单。
- ②、选择 VOL ADJ 1，调整其值为 47
选择 VOL ADJ 2，调整其值为 68
选择 VOL ADJ 3，调整其值为 80
- ③、分别选择“D/K ENABLE”、“I ENABLE”、“B/G ENABLE”、“M ENABLE”项，使上述项都设置为“ENABLE”（非 DISABLE）。
- ④调整完毕按“菜单”键退出。

F: 频道数选择

呼出屏幕菜单后，选择工厂项，按“ $\triangleright$ ”键进入工厂子菜单，然后选择“CHANNEL NUMBER”选项，该选项有 256 和 100 两种选择，请选择 256，即可搜存 256 个频道。

G: 语言选择

呼出屏幕菜单后，选择工厂项，按“▷”键进入工厂子菜单，然后选择“LANGUAGE”选项，该选项有 CHINESE、ENGLISH 和 BOTH 三种选择，请选择 BOTH，即屏幕菜单可开放给用户选择中文或英文。

H: 退出工厂模式

呼出屏幕菜单后，选择工厂项，按“▷”键进入工厂子菜单，然后选择“F-MODE”选项，该选项有 ON 和 OFF 两种选择，若要退出工厂模式，请选择 OFF。

I: PW1230

在工厂子菜单中，有一项为“PW1230”，进入其子菜单后，里面有 7 个寄存器(A0～A6)，每个寄存器均有各自的值。这些寄存器是用来进行数字降噪调整的。不同的降噪模式对应不同的寄存器得值

在工厂菜单中，请勿对 PW1230 项中的内容作任何调整

	(降噪)关	降噪模式 1	降噪模式 2	降噪模式 3
PW1230_A0	3	3	6	6
PW1230_A1	6	6	16	16
PW1230_A2	10	10	32	32
PW1230_A3	128	64	64	64
PW1230_A4	128	84	86	80
PW1230_A5	128	104	96	88
PW1230_A6	128	128	118	112

其中降噪模式 1、模式 2、模式 3 及（降噪）关已经在用户菜单中开放，可供用户选择。

三、其他：

注意事项

- ①、镜头：为防止镜头擦伤，点亮光机时才可以拿开镜头盖；
- ②、镜子：准备点亮光机时才可以撕掉镜子上的保护膜，特别注意，镜子的工作面不可以与手、头等接触，不可以擦伤。
- ③、屏幕：注意保护屏幕，不可以划伤或弄脏。