# **WP2025.** TS

# HiD43P9 型背投电视机调试说明

(VER.1.0)

#### 一、概述

#### 1、机芯简介

HiD43P9 机芯在 HID4321H 的基础上用 PiexIworks (PW1235) 倍行板,实现 60Hz、75Hz、100Hz 逐行扫描,且可处理 HDTV、电脑信号,输出行频固定为48。3KHz.。

HDTV 支持 1920×1080i/50Hz/60Hz、1280\*720/60P(对应工厂调试仪器的 HDTV2、HDTV3、HDTV4、HDTV6、525P); 电脑支持 VGA 640×480/60Hz/72/75/85Hz、SVGA 800×600/60Hz/70/72/75/85/100Hz、XGA 1024\*768/60/70/72/75/85Hz 显示格式。同时支持 HDTV2、HDTV3、HDTV4、HDTV6、525P 的 VGA 输出模式。

主 CPU 为东芝 OTP TMP87PS38N, 主 CPU 芯片、存储器芯片使用前须烧写, 生产时请留意。

#### 2、调试简介

本机采用 I<sup>2</sup>C 总线结构,大部分指标的调试可通过遥控器进入工厂菜单完成。进入及退出工厂菜单的方法是:在画中画关闭的情况下,快速按遥控器上"对调","移位","静止"。然后按"菜单"键,即可进入工厂菜单。按"显示"可退出工厂菜单。

#### 二. 调试步骤和方法:

几何、会聚调试需五种模式 60Hz 逐行扫描、75Hz 逐行扫描、100Hz 逐行扫描、VGA 输入模式、VGA 输入模式中 XGA(60P)。

字符大小、位置和 PIP 位置分 60p、75p、100p 三种状态设定。

白平衡调节分 TV、AV、DVD; HDTV; VGA 输入三种设置。

NDS 下参数分 19 种状态分别设置、调节。见附表 1。

文件号

#### 媒体编号

												标记	数量	更改具	单号	签名	日期
底图总	总号	拟	制	何北	凯	1				•			'				
		审	核					H i D4	l3 P9 ₹	ŧIJ			WP	2025	•	TS	
							非		视机调:		旧 .						
日期	签名							J. C.	/C1/6 #-3	W4 951	7,	阶段	标记	第	2 引	长共	13 张
		标准	化														
		批社	隹														
1.4- 14															- 1		

格式 (4)

幅面: 4

	主菜	单		说明		
		GNMENT		功能调整		
	GEO	METRY		几何调整		
		ADJUST		VCO 调整		
	AGC	ADJUST		AGC 调整		
		NT ADJUST		字符调整		
工厂菜单		F CHECK		自检		
		CONTROL		总线控制		
	NDS			NDSP 调整		
	SET			设置		
		CIAL		N.A.		
	PIP	ANIMATION	[	画中画边界	調敷	
	DNR					
	DNK			OFF/LOW/H	_	
		项目	说明		备注	
		WPR	<b>亮平衡调整</b>		22	
		WPG WPB			33	
		HB	│ │ 行消隐		05	
		CL	初	<u> </u>		
		PWL	白峰限制	05 18		
		DAC	口"羊"队即			
		BLOR	暗平衡调整		02	
		BLOG	, 10 1 10 WATE			
		SLB	行起始		03	
		GAIN	增益	00		
		DL	亮度延迟		0C	
		CD	彩色延迟		06	
		BT	黑电平扩展		00	
		NL	非线性		04	
		GAMA	GAMA 校正		1D	
		STP	锐度		3F	
		COR			20	
ALIGNMENT	,	LINE	线宽		03	
ALIUNWEN	Ĺ	PBLR	PIP 亮平衡调整		00	
		PBLG			00	
		PBLB	DID ID TALE THE		00	
		PKLR PKLG	PIP 暗平衡调整		35 3F	
		PKLB			50	
		PTINT			00	
		PCONT			0E	
		PBRIGHT			07	
		PCOLOR			0A	
		rcolok			UA	

WP2025. TS 第 3 页

	项目	说明	备注
	HMIN0	最小模式画中画动画模式的右上角边界	
	VMIN0		
	HMAX0	最小模式画中画动画模式的左下角边界	
	VMAX0		
	HMIN1	模式 1	
PIP_	VMIN1		
ANIMATION	HMAX1	模式 1	
	VMAX1		
	HMIN2	模式 2	
	VMIN2		
	HMAX2	模式 2	
	VMAX2		
	HMIN3	模式 3 行最大与最小(三画面)	
	HMAX3		
	HMIN4	模式 4 行最大与最小(四画面)	
	HMAX4		
	HMIN5	模式 5 行最大与最小(十二画面)	
	HMAX5		

WP2025. TS 第 4 页

	T	L.u	L
	项目	说明	备注
	VS	场线性	
	VSH	场中心	
GEOMETRY	VA	场幅	
	HSH	行中心	
	EW	行幅	
	PW	枕型校正	
	TC	梯形校正	
	CP	上角校正	
	HP	平行四边形校正	
GEOMETRY	SC	场S校正	
	LCP	下角校正	
	BOW	弓型校正	
	HCS	行幅补偿	08
	VWT	- 场等待时间 	18(60P、xga、vga)/ 14 (75p、100p)
	VX	场延伸	
	VSC		
	KIMDET0	运动补偿	06
	KIMDET1	运动补偿	04
	KIMDET2	运动补偿	01
	KHPW	高通滤波器调整	08
	KBPW	带通滤波器调整	08
	KLPW	低通滤波器调整	02
	PEAK-CORING	峰值核化门限	00
	DLTI-CORING	亮度瞬态改善核化门限	00
	DLTI-GAIN	亮度瞬态改善增益	00
	DCTI-CORING	色度瞬态改善核化门限	00
NDSP	DCTI-SLOW		00
(PW1235)	DCTI-GAIN	色度瞬态改善增益	00
	CONTRAST	对比度设定	20
	BRIGHTNESS	亮度设定	00
	HUE	色调设定	00
	SATURATION	色度设定	3B(P)/59(100p NTSC,)
	BLE-GAIN	黑电平扩展增益	08
	BLE-THR	黑电平扩展门限设定	25
	R-GAIN	V输出增益	
	G-GAIN	Y输出增益	
	B-GAIN	U输出增益	
	R-OFFSET	V消隐电平调整	
	G-OFFSET	Y消隐电平调整	
	B-OFFSET	U消隐电平调整	

WP2025. TS 第 5 页

	项目	说明	备注
		<b></b>	
	HiD2		RECALL
	SDA9589		ON
	M62438		ON
	POWER-MODE		RECALL
CETTID	AKB		OFF
SETUP	PIP-FRAME		N-FRAMED
	AV-DECAY		+02dB
	ADJ-GEO-CONVER		OFF
	CONVERGENCE		PIONEER
	BBK		ON
	REMOTE		OLD

#### 一. 调试步骤和方法

## 1. 副电源板电压调整

将 AC220V~电压整流滤波后送入副电源板 P8301,调节 VR8301,使得 D8101 负极上的直流电压为 24.5V+0.5V。

#### 2. 中频调整:

#### A. VCO 调整:

在TV 状态下,打开工厂菜单,设置 VCO ADJUST 项为 40,退出工厂菜单;从 TU1002的 IF 端输入 38MHZ,80dB 彩条信号,调 T1051 至屏幕出现正常图象。进工厂菜单,选 VCO ADJUST 项,按音量+/-键至屏幕出现LOCK 字符。

#### B. AGC 调整:

在TV状态下,从天线端输入471.25MHz,60dB飞利浦测试卡信号,选AGC ADJUST 项,按音量+/-键使图象刚好无雪花。

#### 3. 几何调整:

## (1) 60p 模式:

首先,使机器放置方向与自动调试方向相同,将工厂菜单 ADJ-CONVER 置于 OFF,输入 PAL 制飞利浦测试卡信号,进入工厂设置几何调整项调整各项参数,使测试卡四角分别置于屏幕四角,竖线与屏幕垂直边框平行且平直(如下图所示);然后,调整场幅(VA)使重显率满足要求(90%—95%)。

#### (2) 75p、100p 模式

输入 PAL 制飞利浦测试卡,进入用户菜单"功能"调整项,选择 75p 模式,进行几何调整,其它方法同上。

#### (3) VGA 模式和 XGA/60P 模式同上。

输入 VGA 测试信号,进入工厂模式调整各项几何参数,使图像与屏幕上下各边基本对齐,行、场重显率约 100%,其它方法同上。

#### 底图总号

文件号

2025455TS

媒体编号

Е	魽	<b></b>
	무거	100 A

WP2025. TS



# 4. 聚焦调整

聚焦调整包括相位及幅度等的调整,具体方法与 HiD435B.r 相同(见 WP2025.356TS)。

# 5. 会聚调整

在进入会聚调整之前,系统应先输入一视频信号,调整几何参数,使视频信号中心位于屏幕的几何中心。

会聚板在联机调整会聚之前应调整电位器 W2,使 RH,RV,GH,GV,BH,BV 输出的直流电平为零电平或接近零电平。

文件号
TS

媒体编号

键 为进入工厂调整会聚允许键,若要进入工厂调整,必须先按此键。调整步骤如下:

底图总号

日期	签名									
							W	/P202	<u>2</u> 5.	TS
		标记	数量	更改单号	答名	日期		第	7	张

# A、 相位调整

1、) 进入相位调整密码:



进入相位调整状态后, 屏幕应显示为绿色网格字符。

按键 (5) 复选调整项目,顺序依次为:

a、 字符水平方向相位调整, 见图 1: 将光标左右移动到屏幕水平中心 位置。

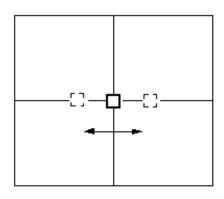


图 1: 字符水平相位调整

b.字符垂直方向相位调整,见图 2:将光标上下移动到屏幕垂直中心位置。

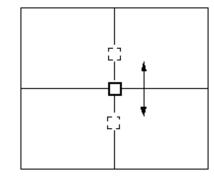


图 2: 字符垂直相位调整

底图总号

文件号 2025455TS

媒体编号

日期 签名

WP2025.455

c. 细调水平方向相位调整,见图 3: 将峰左右移动到屏幕水平中心位置。

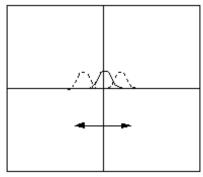


图 3: 细调水平相位调整

d. 细调垂直方向相位调整,见图 4: 将峰上下移动到屏幕垂直中心位置。

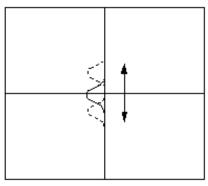


图 4: 细调垂直相位调整

e. 粗调水平方向相位调整,见图 5:将光标上下移动到屏幕垂直中心位置。

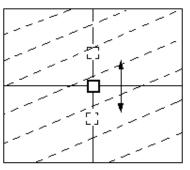


图 5: 粗调水平相位调整

文件号 2025455TS

媒体编号

底图总号

日期 答名

f. 调垂直方向相位调整,见图 6: 将光标左右移动到屏幕水平中心位置。

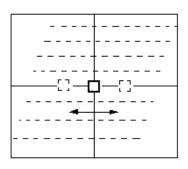


图 6: 粗调垂直相位调整

- 2. )按音量键 音量键 进行数据的增减调整。
- B 粗调调整
- 1)、进入粗调密码:



- 2)、按键 5 进行颜色选择,首先将字符选为绿色。
- 3)、按键<sup>2</sup>,垂直向上移动光标。按键<sup>8</sup>垂直向下移动光标。按键<sup>4</sup>水平向左移动光标。按键<sup>6</sup>,水平向右移动光标。光标的位置如图

○ 小水平向左移动光标。按键 ○ 小水平向右移动光标。光标的位置如图 7 所示。

文件号 TS 媒体编号 底图总号

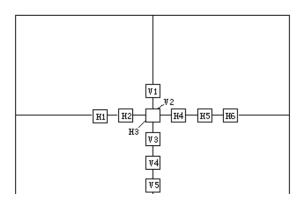


图 7 粗调光标位置示意 光标位置与对应的调整量关系如下:

H1: 水平线性调整

H2: 水平幅度调整

H3: 水平中心调整

H4: 水平倾斜调整

H5: 水平枕形调整

H6: 水平弓形调整

V1: 垂直倾斜调整

V2: 垂直中心调整 V3: 垂直幅度调整

V4: 垂直梯形调整

V5: 垂直枕形调整

- 4).按音量键 ,音量键 进行数据的增减调整。
- 5).按键 5 , 将字符颜色选为绿色与红色, 光标选为红色, 重复上述工作调整红色。
- 6),按键 5 将字符颜色选为绿色与蓝色,光标选为蓝色, 重复上述工作调整蓝色。
- C. 调整
- 1.)进入细调密码:



- 2.) 按键 5 进行颜色选择,首先将字符颜色选为绿色。
- 3).按键 ② .垂直向上移动光标。按键 8 , 垂直向下移动光标。

按键 4 水平向左移动光标。按键 6 , 水平向右移动 光标。将光标移到所要调整点的位置。

4).按音量键 水平方向单点数据增,按音量键 水平方向单点数 据减。按节目键《种》垂直方向单点数据增,按节目键《种》垂直

文件号

媒体编号

		1					
-							
				T	1		
	l	ļ	L	l		l	1

- 5). 按键 ( ) , 垂直方向整条线右移,数据增。按键 ( ) , 垂直方向整条线左移,数据减。按键 ( ) , 水平方向整条线上移,数据增。按键 ( ) , 水平方向整条线上移,数据增。按键 ( ) , 水平方向整条线上移,数据增。按键 ( ) , 数据减。
- 6).按键 5 , 将字符颜色选为绿色与红色,光标选为红色,重复上述工作调整红色。
- 7).按键 5 , 将字符颜色选为绿色与蓝色, 光标选为蓝色, 重复上述工作调整蓝色。
- 8).按键<sup>5</sup>,将字符颜色选为绿、红、蓝三色,光标依次选为红色与蓝色,再重复上述工作,综合调整红色与蓝色字符。
- D、数据存贮

存贮完毕后屏幕显示绿色字符,光标为红、绿、蓝三色。此时退出调整状态,若要继续进行数据存贮只能在粗调与细调状态下进行,按键 发出存贮命令。数据调整,必重新输入相应的密码。

E、数据清除

- 1.)进入清除的密码: 1 → 3 → 9
- 2).输入密码后,屏幕显示红色网格字符及位于屏幕中心的红、绿、蓝三色光标。提示是否确认清除当前所调整模示下的所有粗、细调数据。
- 3).按键<sup>(模式)</sup>确认清除当前调整模式的所有粗、细调数据。清除完毕, 屏幕显示蓝色网格字符及位于屏幕中心的红、绿、蓝三色光标。

F. 按键 **b** 退出会聚。

文件号 TS

媒体编号

注: 1).本机的会聚模式包括 60、75、100、XGA/60 及电脑模式的微调, 60p、75p、100p、XGA/60、VGA 输入模式会聚须分别调试,调试方法同 上。60p 模式会聚调好后,AV、DVD 和 HDTV 各种模式的状态不须再调 会聚。

2).电脑模式的初始会聚与 60p 模式不同,须分别调节,以确保电脑 显示的会聚良好,方法为:转到电脑模式,分别输入标准 XGA (1024\*768/60Hz) 和 SVGA (800×600/60Hz) 信号,进入会聚调整菜单, 调整方法与前面所述调整方法相同,调整完毕后存储数据即可。

NDS 下参数分 19 种状态分别设置、调节。标准彩条输入时,分别调 节R-OFFSET、G-OFFSET、B-OFFSET、R-GAIN、G-GAIN、B-GAIN 等项,应使 倍行板输出的 Y、U、V 幅度比例符合 1: 1.05: 1.33, 同时波形正常, Y 约 1.26Vp-p。VGA 输入时,R-GAIN、G-GAIN、B-GAIN 的数值应保持相同。

#### 6. 白平衡调整: (9300k)

暗平衡调节,设亮度=30,对比度=50,色度=50,输入黑场信号(TV), 将各加速极电压调最低,进入工厂菜单按"模式"键,关断电源保护,拔 开 P5300 处的场偏转线插头。调各加速极电位器, 使 R、G、B 水平线分别 隐约显示出来,场偏转插回 P5300,再按"模式"键,恢复保护电路作用, 显示正常图象。

|白平衡调节分 TV、AV、DVD;HDTV;VGA 输入三种设置方法:分别从 AV 端子、 电脑接口和 HDTV 分量端子 (YPbPr) 输入全白场信号,将图像 设为"标准"状态,进工厂菜单,选 ALIGNMENT 项中的 WPR,WPG WPB ↓ 先将 WPG 固定为 33, 然后分别调 WPB, WPR, 使其满足 X=265+20, Y=275<u>+</u>20 | 在 20 尼特、柔和、标准、动态下分别检查,应满足以上要体。 否则,重复以上调节步骤。

检查可参考 RPT-4302M 的相关调试说明: (WP2.025.228TS)。检查 好后将加速极电位器用胶固定。

# 7. 加速极检查:

在 AV 状态下,输入八级灰度信号,用 100:1 探头分别测 R,G,B 三 管阴级, 调 R, G, B 相应加速极电位器, 使 R, G, B 阴级黑电平波形为+200V。 8. 其它副板调试检查:

本机的副板包括:PIP 板,VM 板,CRT 板,扫描板,电源板。其调试 

文件号		
TS		
媒体编号		
底图总号		
7.44		
日期 签名		_ WP2025. TS
	标记 数 量 更改单号 签名 日期	第 13 张
格式 (4a)		幅面: 4