

LCD32K73/MS18 调试说明

一、概述：

本机型采用 MS18 机芯，此机芯使用 MSTAR 公司的 MST718BU 芯片，采用奇美公司生产的 32"液晶显示屏，其物理分辨率为 1366*768，该机集电视、电脑显示功能于一身，具有高显示品质、无辐射等优点。

本机芯系列机型对新检测到的 VGA 模式会自动做自动调整，所以工厂生产时省去对 VGA 画面的自动调整工序。

二、工厂菜单的进入方法

方法一：将音量减小到 0，按静音键，然后在三秒内按遥控器数字键“9735”进入工厂菜单：

方法二：直接按回看键（工厂菜单中 FACTORY SETTING 页的 FACTORY KEY 项设置为 ON 时有效）。

三、工厂生产时的调整步骤

一)、需要仪表设备

信号发生器	Chroma2327 或 FLUKE54200	一台
信号发生器	PM5418	一台
彩色分析仪	Chroma7120	一台
MS18 机芯 DEBUG	40-00MS18-DBA1X	一块
12V 电源适配器		一个
CGA 线		一根
串口连接线		一根（注一）

注一：连接彩色分析仪和 DEBUG 板，两头分别是 25 芯和 9 芯串口接头，连接见下图：

Chroma7120		DEBUG 板 CON3 端	
脚位	信号	信号	9 脚 D-型连接头脚位
1	PG	PG	NC
2	TXD	RXD	2
3	RXD	TXD	3
4	RTS	CTS	8
5	CTS	RTS	7
7	GND	GND	5
20	DTR	DSR	6

25 芯和 9 芯串口连接线引脚对应关系

二)、ADC 通道校准

A、YPBPR 分量通道自动 ADC 校准步骤如下：

- 1、分量接口用 Chroma7120 的 1080I@60HZ、半彩条信号（Pattern=36，Timing=77）或 FLUKE54200 饱和度为 75%的半彩条信号（按住 FLUKE54200 的 COLOR BAR 键直到弹出选择菜单，选中 COL_SMPTE 然后按 Enter 确认）：
- 2、通过信源键选择 YPBPR 分量信源：

- 3、进入工厂菜单，选中 ADC 项，按音量+/-键进入 ADC 页（在工厂菜单页可直接按 5 键进入此菜单页），选中 AUTO 选项，按遥控器上的音量+/-键，机器将自动校正 YPBPR 分量信源下的 ADC GAIN 和 OFFSET。

B、PC 电脑通道自动 ADC 校准步骤如下：

- 1、退出工厂菜单：
- 2、VGA 接口用 Chroma2327 输入 1024*768@60HZ 的双 16 级灰阶(Pattern=47, Timing=14) 信号。
- 3、通过信源键选择 PC 电脑信源：
- 4、进入工厂菜单，选中 ADC 项，按音量+/-键进入 ADC 页（在工厂菜单页可直接按 5 键进入此菜单页），选中 AUTO 选项，按遥控器上的音量+/-键，机器将自动校正 PC 电脑信源下的 ADC GAIN 和 OFFSET。