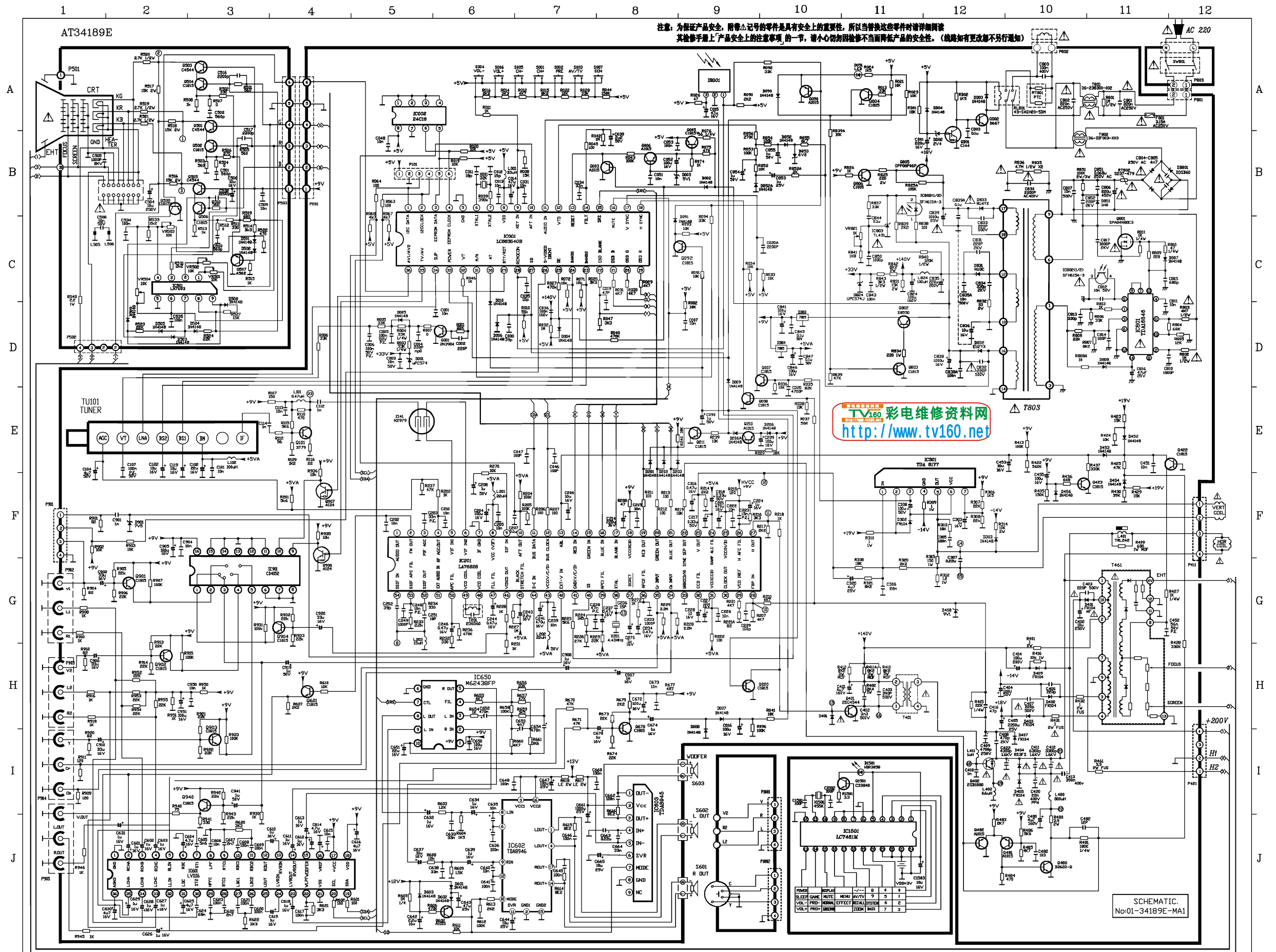


注意: 为保证产品安全, 附带△记号的零件是具有安全上的重要性, 所以当替换这些零件时请详细阅读
其维修手册上「产品安全上的注意事项」一节, 请小心切勿因检修不当而降低产品的安全性。(线路如有更改恕不另行通知)



1	165V P-P	2	165V P-P	3	156V P-P	4	3.4V P-P	5	3.4V P-P	6	3.2V P-P	7	1.2V P-P	8	0.15V P-P	9	2V P-P	10	5.2V P-P	11	2V P-P	12	0.88V P-P	13	0.63V P-P	14	48V P-P	15	4.5V P-P	16	100V P-P	17	26V P-P	18	1000V P-P	19	23V P-P	20	25V P-P
---	----------	---	----------	---	----------	---	----------	---	----------	---	----------	---	----------	---	-----------	---	--------	----	----------	----	--------	----	-----------	----	-----------	----	---------	----	----------	----	----------	----	---------	----	-----------	----	---------	----	---------