

TS2150 工厂菜单进入方法:

1. 用调试用遥控器直接按“工厂”键进入工厂调试菜单；每按“工厂”键菜单翻页，按“SLEEP”键菜单上翻，按回看 键菜单下翻，按“CH+/-”键选择调整项目，按“VOL+/-”键调整大小，按“MUTE”键退出工厂菜单。
2. 在没有配备工厂专用调试遥控器的情况下,可用用户遥控器按以下键进入工厂菜单项



TS21**机型 工厂菜单调试模式预置值

OSD 符号	调整内容	预置值	调整方法
PAGE1			
H.FREQ	行频	22	固定
H.PAHSE	行中心	8	调整水平中心
NT.H.PHASE	NTSC 行中心	6	调整 NTSC 水平中心
AFC.G.G	行 AFC 环路增益	0	固定
VSEPUP	场同步分离灵敏度	0	固定
V.COMP	场幅补偿	6	固定，使图像亮暗变化场幅变化最小
CD.MODE	场计数分频模式	0	固定
VR.TIME	CD.MODE 复位时间	0	固定
PAGE2			
V.SIZE	场幅	26	调整垂直扫描幅度
V.POS	场中心	6	调整垂直中心
V.SHIFT	场相位	3	固定（场中心辅助调整）
V.LIN	场线性	15	调整垂直线性
V.SC	场 S 校正	15	调整垂直 S 扫描失真
NT.V.SIZE	NTSC 场幅补偿	4	调整使 NTSC/PAL 场幅一致
NT.V.POS	NTSC 场中心补偿	3	调整使 NTSC/PAL 垂直中心一致
NT.V.SHIFT	NTSC 场相位	3	固定
NT.V.LIN	NTSC 场线性补偿	4	调整 NTSC 场线性
PAGE3			
V.K	维修开关 0:正常,1:水平亮线	0	调白平衡用
R.B	红截止	88	调整暗平衡
GB	绿截止	100	固定
B.B	蓝截止	142	调整暗平衡
R.D	红驱动	94	调整亮平衡
G.D	绿驱动	15	固定
B.D	蓝驱动	100	调整亮平衡
BY.DC.LVL	B-Y 直流电平（暗电平）	11	固定（调整暗白平衡）

RY.DC.LVL	R-Y 直流电平（暗电平）	10	固定（调整暗白平衡）
FAC.PP: STANDARD			
PAGE4			
SUB.BRIGHT	副亮度	50	调整
SUB.CONT	副对比度	31	固定
SUB.COL	副饱和度	3	固定
SUB.SHP	副清晰度	0	固定
SUB TINT	副色调	2	固定
OSD.CONT	OSD 对比度	5	固定
AT.FLESH	自动肤色	0	固定关
YUV.BY.DC	YUV 输入 B-Y 直流电平	8	调整 VDD 输入暗白平衡
YUV.RY.DC	YUV 输入 R-Y 直流电平	8	调整 VDD 输入暗白平衡
PAGE5			
	维修测试信号,0:TV,1:黑,2:白,3:		
CROSS.BW	“+”	0	固定
	维修测试信号,0:白(100%),1:灰		
GRAY	(60%)	0	固定
H.LOCK.DET	选择帧同步（OSD 帧抖动）	1	固定
VBLK.SW	场消隐选择开关	0	固定
FBPBLK.SW	行消隐选择开关	1	固定
SVO.FSC	选择 52 脚输出，0：视频输出	0	固定
H.TONE	HALF-TON 底色	3	固定
PAGE6			
BRT.ABL.DEF	亮度 ABL 控制	0	固定
MID.STP.DEF	亮度 ABL 限制	1	固定
RGB.TEMP.SW	RGB 输出 DC 温度特性	0	固定
BRT.ABL.TH	ABL 起控点调整	7	固定
Y.APF	彩色陷波器选择开关 TV: 0	0	固定
WPL	白峰限制电平	2	固定
PRE.SHOOT	调整 Y 信号预冲	0	固定，使图像前后冲对称
OVER.SHOOT	调整 Y 信号过冲	3	固定，使图像前后冲对称
PAGE7			
Y.GAM.ST	Y 信号伽玛校正	0	固定
COL.KILOPE	选择消色电平	6	固定
C.VCO.ADJ	彩色副载波频率调整	6	固定
VCO.TEST	VCO 测试	0	固定
VCO.FREQ	IF VCO 频率调整	39	固定
RB.GAIN.BAL	调整 R-Y 和 B-Y 解调比	8	固定
RB.ANGLE	调整 R-Y 和 B-Y 解调角	8	固定
PAGE8			
G-Y.AMP	调整 G-Y 幅度	4	固定
G-Y.ANGLE	调整 G-Y 解调角	0	固定

VOL.FIL	音量调整 DAC 滤波器	0	固定
FM.LEVEL	FM 输出电平调整	31	固定
RF.AGC	RF-AGC 调整	30	调整
S.TRAP	伴音陷波中心频率调整	4	固定
S.TRAP.BG	BG 伴音陷波中心频率调整	3	固定
PAL.C.TRAP	PAL 彩色陷波中心频率调整	4	固定
NTSC.C.TRAP	NTSC 彩色陷波中心频率调整	4	固定
PAGE9			
VIF.SYS	图像中频选择	1	固定, 38.0/38.9/39.5/45.75=0/1/2/3
VIDEO.LEVEL	视频电平调整	2	固定, 调整使 56 脚输入视频幅度为 2V _{p-p}
V.LVL.OFS	视频输出幅度	1	固定, 调整使 56 脚输入视频幅度为 2V _{p-p}
OVER.MOD.SW	选择过调制功能	0	固定
OVER.MOD.LVL	过调制工作点	0	固定
A.MONI.SW	选择第 5 脚输出方式	1	固定 (外部音频输入方式)
A2.SW	德国立体声模式选择	0	固定 (无立体声方式)
C.BPF	彩色 BPF 中心频率	0	固定
PAGE10			
R.WIDTH	选择蓝扩展校正范围	0	固定, 无蓝扩展
R.OFFSET	选择蓝扩展校正范围	0	固定, 无蓝扩展
B.WIDTH	选择蓝扩展校正范围	0	固定, 无蓝扩展
B.OFFSET	选择蓝扩展校正范围	0	固定, 无蓝扩展
H.BLK.L	左侧行消隐	6	固定, 以看不到左侧白边为准
H.BLK.R	右侧行消隐	2	固定, 以看不到右侧白边为准
PAGE11			
DC.REST	直流恢复率	0	固定, 0: 100%
BLK.STR.ST	黑电平扩展起控点	2	固定, 0: 40 IRE
BLK.STR.GAIN	黑电平扩展增益	3	固定, 3: MAX
Y.TH	蓝扩展 Y 信号灵敏度	0	固定, 无蓝扩展
Y.GAIN	蓝扩展增益	0	固定, 无蓝扩展
OPTION 1			
OSD.POS	OSD 水平中心	22	使 OSD 中心置中
TV.ON.SCR	拉幕式开机	1	1: 有拉幕式开机
TV.OFF.SCR	拉幕式关机	0	0: 无拉幕式关机
M.SCR.POS	拉幕式开机位置	0	固定
M.SCR.TIME	拉幕式开机时间	0	固定
V.MUTE.P.OFF	选择关机消亮点方式	1	固定
P.ON.LOGO	选择开机有/无 LOGO	0	固定 (无)
OPTION 2			
E2PROM READ ERROR		0	E2PROM 出错检测 1=出错
OPTION 2			
PWR MEM	开机方式	2	0=待机 1=自动开 2=记忆
CH.OSD.BLACK	设定换台黑屏	1	固定

LOGO	设定 LOGO	CS	根据客户要求设定 NA=无 LOGO CS=客户定制 FU=福 HE=囍
BGD COLOR	屏幕底色设定（无信号时）	1	根据客户设定 0:黑屏,1:蓝屏,2:红屏,3:黄屏
ZOOM.VSIZE	帧幅放大方式场幅调整	4	固定
FAST.TUNE	选台速度	0	0: 慢, 1: 快, 调试时设“1”
H.TONE.MENU	HALF-TONE 选择开关	1	0: 关, 1: 开
OPTION 3			
ENGLISH	选择语言, 英文	1	根据客户要求设定, 0: 无, 1: 有
CHINESE	选择语言, 中文	1	根据客户要求设定, 0: 无, 1: 有
INDONESIA	选择语言, 印尼文	1	根据客户要求设定, 0: 无, 1: 有
ARABIC	选择语言, 阿拉伯文	1	根据客户要求设定, 0: 无, 1: 有
MESSAGE	留言设定	1	1: 有留言功能, 0: 无留言功能
OPTION 4			
AV.OPT	AV 控制选择	1	根据订单选择, 0: 1 组 AV, 1: 2 组 AV
PAL	选择 TV 制式	1	根据订单选择, 0: 无, 1: 有
N3.58	选择 TV 制式	1	根据订单选择, 0: 无, 1: 有
N4.43	选择 TV 制式	1	根据订单选择, 0: 无, 1: 有
SIF.DK	选择 TV 制式	1	根据订单选择, 0: 无, 1: 有
SIF.BG	选择 TV 制式	1	根据订单选择, 0: 无, 1: 有
SIF.I	选择 TV 制式	1	根据订单选择, 0: 无, 1: 有
SIF.MN	选择 TV 制式	1	根据订单选择, 0: 无, 1: 有
HOTEL			
SETUP 旅馆电视设定			
HOTEL	有/无 HOTEL TV 功能设定	0	0: 无, 1: 有
MAX.VOLUME	最大音量设定	5	数值表示最大音量的*10%
LOGO 设定			
遥控器键位	调整项目		
0/1	上/下位置		
2/3	左/右位置		
4	彩色		
5	字体大小		
6	换行 L1/L2 L1: 14 个字符 L2: 10 个字符		
8	选择客户 LOGO 共 8 个		

注 1: 进入 LOGO 设定菜单后, 可用遥控器设定客户订制 LOGO。

注 2: 可以用标准字符键入（利用 CH+/-和 VOL+/-键), 也可以用客户订制 LOGO（用“8”键）。

注 3: 按“8”键设定用户 LOGO 屏幕上方 OSD 呈现红色; 按 MUTE 将所设定的 LOGO 存入 EEPROM 屏幕上方 OSD 呈现绿色, 只有 OPTION 2 LOGO=CS, 用户 LOGO 设定才有效。

注 4: 老化模式, 工厂菜单左上角显示“T”即进入老化模式。

注 5: LOGO 游动行程调整, 起始位置（上方和左侧）固定, 行程由下方和右侧位置决定, 可调整上/下（0/1）位置和左右（2/3）位置, 使 LOGO 游动左/右、上/下对称。