

V 系列机型调试说明

一、 聚焦极调整

1. 接收 TV 方格信号, 先调 FBT 上的聚焦电位器, 再调 CRT 板上的电位器 RP401, 使垂直方向和水平方向的栅格兼顾地最细。
2. 调动态聚焦电感(电源板 L305) 使水平栅格均匀地最细。

工具:RS05 遥控器.

二、加速极调整

1. 工厂菜单的启用: 工厂菜单的调试使用本公司 RC-S05 遥控器进行, 每次主电源开机后, 按“菜单”后, 选择维修功能子菜单, 输入密码“12345”可进入工厂菜单状态, 以后只要按“退出”即可退出, 在 VGA、SVGA 模式, 通过“交换”键进入工厂菜单。
2. 接收 D-8 信号模拟量置“标准”, 在工厂菜单状态中按“3”键进入“RGBMENU”工厂菜单, 调整 SCREEN 电位器用高压表测加速极电压为 $715V \pm 5V$, 确保屏幕下方 SDA9380 STATUS 的值为“18”, 若不为 18 则以显示“18”时的下限电压为准。

3. 注: 在生产 V2951W/V3451W 时采用 RC-S15 遥控器进行调试。

仪表: 高压表, RS05 遥控器.

三、B+, 高压检查

1. 接收 D-8 信号, 置标准状态。
2. B+测试点(R527 下端) 电压应为 $146 \pm 1.0V$ 。
3. 测 CRT 高压: 34" $30.5-32.0KV$, 29" $29.5-31.0KV$

仪表: 数字电压表, 高压表, RS05 遥控器.

四、X-Ray 电压检查

1. 测 VD313 负极 X-RAY 电压应为 $10.5-11.5V$ (模拟量置标准状态)。
2. 按 K301 开关, 机器应进入关机状态, 关机后数秒后再开机, 图声应正常。

仪表: 数字电压表, RS05 遥控器

五、灯丝电压检查

1. 测灯丝电压应为 $6.3V \pm 0.2V_{rms}$ (采用指针式灯丝电压表 DA30)或者采用 8055 数字电压表, 均置在直流档下测量。

仪表: 指针式灯丝电压表。

六、白平衡调整

1. 接收黑白场信号, 进入工厂菜单状态后按“3”键进入“RGB MENU”调试菜单, 调 RGB-R、RGB-G、RGB-B 亮暗平衡应满足 $X-0.270 \pm 0.008MPDC$, $Y-0.283 \pm 0.008MPDC$ 。(其中 RGB-B 的值, 只是在其它两项调不过来的情况下才调节, 三值尽可能在 0-10 之间。检查其它模式的白平衡, 若超标须用 CA100 在 WHITE BACANCE 菜单中给予调整。
2. TV 白平衡调试中 PAL 制 N 制暗平衡, 亮平衡都需要调整, (A2 信号伴音制式切换为 D/K 的状态下, 调白平衡)。
3. VGA 白平衡的调试模式以 600X800X60 信号为准; YprPb 的白平衡调试模式以 1080I X 60HZ 信号为准。

仪表: RS05 遥控器, 白平衡测试仪。

七、副亮度调整

1. 接收 D-8 信号，切换至个人状态（模拟量置 0）检查屏幕第二级灰度是否为微亮。否则调工厂菜单中的（FACTORY-4）SUB-B 项至满足要求。

仪表：RS05 遥控器。

八、几何光栅调整 37.5K 模式（TV 模式）

1. 接收 D-35 信号进入菜单后按“1”键进入“PIC SIZE”工厂菜单,按表调节光栅大小。
2. 按“2”键进入“Parabola”工厂菜单，按表二调节光栅。
3. 反复 1.2 操作使重显率、行场中心线性等均满足要求。（注：TV 行场重显率为 91%-92%，以 G43 信号行 10 格；场 8 格为准）。
4. 将“个人”的模拟量改为较小的模式（比“柔和”小），在“鲜艳”和“个人”模式切换调 V-EHT，HEHT 使两种束流状态下光栅的大小基本不变。
5. 进入 RGB MENU 工厂菜单中，调 POS IT 项，使屏幕上部测试信号线被消隐（备注：设计默认值为 OF（POSIT），测试线末被消隐时，此值应作适当调整以符合要求）。

表一 工厂菜单 PICTURE SIZE

项目名称	项目说明	范围	默认值	调整方法
H-SIZE	*行幅	0-FF	88	使行重显率达 91%-92%（注 1）
H-SHIFT	*行中心	0-FF	2D	使图像水平中心与免调，CRT 中心吻合
V-SIZE	*场幅	80-FF	4C	使场重显率达 91%-92%（注 1）
V-SHIFT	*场中心	80-7F	F2	使图像垂直中心与 CRT 中心吻合
V-SCROLL	场滚动	0-FF	8B	免调，默认值
H-EHT	行高压校正	80-7F	0D	使束流大幅度变化时光栅大小不变
V-EHT	场高压校正	80-7F	BC	使束流大幅度变化时场光栅大小不变
AFC-EHT	高压自动频率控制	20-1F	00	免调，默认值
HS-PHASE	*行同步相位	80-7F	00	免调，默认值（不同模式有差别）
HB-TIME	*行消隐宽度	20-1F	19	免调，默认值
HB-PHASE	*行消隐相位	20-1F	00	免调，默认值
VB-START	行消隐起始位置	8-7	00	免调，默认值
VB-END	行消隐结束位置	4-3（注 2）	03	免调，默认值

注：加*号表示该项目在每一种模式下都要逐一调整

表二 工厂菜单 PARABOLA

项目名称	项目说明	范围	默认值	调整方法
H-TRAP	*梯形校正	80-7F	53	使梯形失真最小
H-UP	*上边角校正	80-7F	60	校正上面两个角落的失真
H-DOWN	*下边角校正	80-7F	3C	校正下面两个角落的失真
H-EW	*枕性校正	80-7F	60	使枕性失真最小
ANGLE	*平行四边形校正	80-7F	00	校正平行四边形失真
H-BOW	*弓形校正	80-7F	00	校正弓形失真
V-LINE	*场线性	80-7F	E2	使场线性失真最小
V-S-CO	*场 S 校正	80-7F	35	使场 S 校正失真最小

注：加*号表示该项目在每一种模式下都要逐一调整

九、几何光栅调整 VGA 模式 31.5KHZ

1. 从 VGA 口接收测试信号 (640X480, 60HZ 逐行), 进行工厂菜单, 按表一、表二的要求调整几何光栅, 使中心线性、重显率等均合乎要求。(备注: 此模工行场重显率为 100%)。
2. 大幅度改变模拟量 (“个人”与“鲜艳”之间切换), 调 V-EHT 和 H-EHT 使光栅的大小在两种束流状态下基本不变。
3. 进入 RGB MENU 工厂菜单, 调 POSIT 项, 使屏幕上部测试信号线被消隐, (备注: 设计默值为 OF (POSIT) 测试线未被消隐时, 此值应作适当调整以符合要求)。

仪表: VGA 信号源, RS05 遥控器。

十、几何光栅调整 SVGA 模式 37.5KHZ

1. 从 VGA 口接收 SVGA 测试信号 (800X600, 60HZ 逐行), 进行工厂菜单, 按表一、表二的要求调整几何光栅, 使中心线性、重显率等均合乎要求。(备注: 此模工行场重显率为 100%)。
2. 大幅度改变模拟量 (“个人”与“鲜艳”之间切换), 调 V-EHT 和 H-EHT 使光栅的大小在两种束流状态下基本不变。
3. 进入 RGB MENU 工厂菜单, 调 POSIT 项, 使屏幕上部测试信号线被消隐, (备注: 设计默值为 OF (POSIT) 测试线未被消隐时, 此值应作适当调整以符合要求)。

仪表: VGA 信号源, RS05 遥控器。

十一、几何光栅调整 1080I 美国高清 (YPrPb33.75K 接口模式)

1. 从 YPrPb 口接收美国高清测试信号 (1080IX60HZ), 进行工厂菜单, 按表一、表二的要求调整几何光栅, 使中心线性、重显率等均合乎要求。(备注: 此模式行场重显率为 91%-92%)。
2. 大幅度改变模拟量 (“个人”与“鲜艳”之间切换), 调 V-EHT 和 H-EHT 使光栅的大小在两种状态下基本不变。
3. 进入 RGB MENU 工厂菜单, 调 POSIT 项, 使屏幕上部测试信号线被消隐, (备注: 设计默值为 OF (POSIT) 测试线未被消隐时, 此值应作适当调整以符合要求)。

仪表: 高清信号源, RS05 遥控器。

十二、几何光栅调整中国高清模式 (YPrPb 28.125K 接口模式)

1. 从 YPrPb 口接收中国高清测试信号 (1080IX 50HZ), 进行工厂菜单, 按表一、表二的要求调整几何光栅, 使中心线性、重显率等均合乎要求。(备注: 此模式行场重显率为 91%-92%)。
2. 大幅度改变模拟量 (“个人”与“鲜艳”之间切换), 调 V-EHT 和 H-EHT 使光栅的大小在两种状态下基本不变。
3. 进入 RGB MENU 工厂菜单, 调 POSIT 项, 使屏幕上部测试信号线被消隐, (备注: 设计默值为 OF (POSIT) 测试线未被消隐时, 此值应作适当调整以符合要求)。

仪表: 高清信号源, RS05 遥控器。

十三、几何光栅 1080I 美国高清模式调整(VGA 33.75K 模式)

1. 从 VGA 口接收和 1080I(VGA)-美国高清模式信号(行频 33.75HZ, 场频 60HZ), 进行工厂菜单, 按表一、表二的要求调整几何光栅, 使中心线性、重显率等均合乎要求。(备注: 此模式行场重显率为 91%-92%)。
2. 大幅度改变模拟量(“个人”与“鲜艳”之间切换), 调 V-EHT 和 H-EHT 使光栅的大小在两种状态中基本不变。
3. 进入 RGB MENU 工厂菜单, 调 POSIT 项, 使屏幕上部测试信号线被消隐, (备注: 设计默值为 OF (POSIT) 测试线未被消隐时, 此值应作适当调整以符合要求)。

仪表: 高清信号源, RS05 遥控器。

十四、几何光栅 1080I (VGA) 中国高清模式调整(VGA 28.125 模式)

1. 从 VGA 口接收和 1080I(VGA)-中国高清模式信号(行频 28.125HZ, 场频 50HZ), 进行工厂菜单, 按表一、表二的要求调整几何光栅, 使中心线性、重显率等均合乎要求。(备注: 此模式行场重显率为 91%-92%)。
2. 幅度改变模拟量(“个人”与“鲜艳”之间切换), 调 V-EHT 和 H-EHT 使光栅的大小在两种状态中基本不变。
3. 进入 RGB MENU 工厂菜单, 调 POSIT 项, 使屏幕上部测试信号线被消隐, (备注: 设计默值为 OF (POSIT) 测试线未被消隐时, 此值应作适当调整以符合要求)。

仪表: 高清信号源, RS05 遥控器。

十五、几何光栅 640X480 (YPrPb) 模式调整(YPrPb 31.5K 模式)

1. 从 YPrPb 口接收 640X480(YprPb)模式信号(行频 31.5KHZ, 场频 60HZ), 按表一、表二的要求调整几何光栅, 使中心线性、重显率等均合乎要求。(备注: 此模式行场重显率为 91%-92%)。
 2. 大幅度改变模拟量(“个人”与“鲜艳”之间切换), 调 V-EHT 和 H-EHT 使光栅的大小在两种状态中基本不变。
 3. 进入 RGB MENU 工厂菜单, 调 POSIT 项, 使屏幕上部测试信号线被消隐。
- (备注: 设计默认值为 OF (POSIT) 测试线未被消隐时, 此值应作适当调整以符合要求)。

仪表: YPrPb 信号源, RS05 遥控器。

十六、束流的检查与调整

接收 G43 信号, 模拟量置“最大”, 测两端电压应小于等于 1.8V(29" -1.8V, 34" -1.9V), 否则进入工厂菜单后按“3”键进入“RGB MENU”; 调 BEAM 项目, 使束流符合要求。

仪表: RS05 遥控器。

十七、OSD 分频比的调校

1. 在(37.5KHZ、33.75KHZ、31.5KHZ、28.125KHZ)等四个行频的模式(对应的模式分别是 TV、SVGA、VGA、YprPb)下检查 OSD 是否有扭动, 若有则进入用户菜单, 调 OSD-1 使 OSD 同步(默认为 AO), 结合调整 OSD-S 项目使 OSD

在屏幕中央的位置。

仪表：RS05 遥控器。

十八、出厂状态调置

1. 进入 RACTORY 与工厂菜单将 Option1、Option2、Option3 的数值分别设为（29" -01, OD, OB; 34" -01, OC, OF）确认无误后，退出菜单。
2. 确认以下各状态：
 - 1) 图像状态：标准；
 - 2) 声音状态：标准；
 - 3) 蓝屏：开；
 - 4) 语言：中文；
 - 5) 倾斜：0

仪表：RS05 遥控器。